

목 차

품명	PAGE (1-28)
ITEM LIST	2-3
 LATEX ADHESIVE	
B-610H(W)	4-5
D-710H(W)	4-5
D-810H(W)	4-5
LB-433H(W), LD-433H(W)	6-7
B-110H(W)	8-9
B-150F	10
T-200H,T-600H	11
CO-90,CO-12603	11
VISCOMATE-20L	12
SP-EM, W-EM, BHT-EM	12
WP-4(N)	13
MK-EM	14
MK-5	15
MK-2030	16
MGR	17
HA-70H(W)NT	18-19
LCS-10NT, LCS-25NT	20-21
NEWTEX-2	22
SVH(W)NT	23
MK-100MH(W)	24
MK-100S(NT).....	25
SPR-130NT,PAZ-30S(NT).....	26-27
MK-506CN	28

제품 LIST (수성접착제, NEWTEX)

NO	DIVISION	ITEM	MAIN COMPONENT	APPLICATION
1	라텍스 접착제	B-610H(W)	천연라텍스와 합성라텍스 의 중합체	면과 미가황고무 접착
		D-710H(W)		
		D-810H(W)		
		LB-433H(W)		열경화성 접착제 (Uppermaterials ,Leather, Polyester, T.C)
		LD-433H(W)		
		B-110H(W)		
2	Friction type	B-150F	합성 라텍스 개질제	코팅제(신발,벨트,호스)
3	조입용안착접착제	T-200H T-600H	천연라텍스와 합성라텍스 의 중합체	텍션과 트리코트 접착 (갑피이지접착:접합부분)
4	점착부여제 (수용성)	CO-90	합성수지(테르펜수지)	점착유지시간 길다
		CO-12603	합성수지(테르펜페놀수지)	점착유지시간 짧다 (초기 응집력이 강함)
5	점증제(수용성)	VISCOMATE-20L	아크릴산 소다	수성접착제에 사용 (점도, 접착 보강)
6	라텍스용 노화방지제	SP-EM	스틸렌, 페놀수지	천연라텍스 노화방지제 (라텍스 스폰지, 장갑, 풍선, 젓꼭지, 의료용 부품)
		W-EM	특수 왁스	
		BHT-EM	DBPC	
7	경화제 (수용성)	WP-4N	이소시안네이트 변성체	친수성(유기용제 불용)
8	코팅제	MK-EM	아크릴 수지	가죽, 인조가죽(스멜론), 케미쉬트 코팅제

제품 LIST (수성접착제, NEWTEX)

NO	DIVISION	ITEM	MAIN COMPONENT	APPLICATION
9	습윤제	MK-5	유기지방산 변성체	침투제, 가죽물성 보강제
10	라텍스 반응체	MK-2030	아크릴 개질제	천연, 합성라텍스 접착제
11	마크 도포제	MGR	폴리비닐알콜 변성체	장화마크용 피막제(수용성) (에나멜 보호막제)
12	Hot Melt 접착제	HA-70H(W)NT	유기 합성 수지	캔바스류의 콧등포, 내지용 Hot Melt접착제(유성)
13	Last 코팅제	LCS-10NT LCS-25NT	유기 염화물	신골 오염방지, 이형성향상 (유성) 주물용, 폴리에틸렌용 (B T X 가 없 음)
14	노바핑접착제	NEWTEX-2	유기고분자물 변성체	가황고무 노바핑접착제(수용성) (외저가류고무)
15	노바핑 접착제	SVH(W)NT	NR 변성체	가황고무 노바핑접착제(유성) (BTX가 없음)
16		MK-100MH(W)		PVC Leather
17	NR 선처리제	MK-100S(NT)	CR 반응물	PU, PVC Leather, Soft Leather(노 바핑)
	접착보강제	SPR-130(NT)	NR 반응물	Polyester, Action Leather, PU, PVC Leather
		PAZ-30S(NT)	열경화성 수지	NR, CR 접착제의 촉매제

* B : Brush Type S : Spray Type D : Dipping Type F : Friction Type
 SA : Coating Anti : Antioxidant W : White color Products H : Transparent products
 NT : Free Toluene

LATEX ADHESIVES(NEWTEX SERIES)

NEWTEX는 NR Latex를 주성분으로 하여 개발된 열처리에 의해 경화시키는 접착제로서, 현재 타이어, 벨트, 신발류에 널리 사용되고 있는 NR Latex계 수성접착제로서 유성접착제를 대체 개발 발전시킨 수용성 접착제이다.

작업장의 환경개선, 작업시간단축 및 원가절감에 도움이 되며 인체에 무해하다.

특히 내수성과 내열성을 요구하는 접착에는 Newtex접착제에 WP-4N(수용성경화제)를 첨가함으로써 충족시킬 수 있다.

성상 및 적용

-면과 가류고무의 접착

성상 \ 품목	B-610H(W)	D-710H(W)	D-810H(W)
외 관	유백색 점조액		
주 성분	천연 및 합성라텍스계의 Polymer		
PH	10-11	10-11	10-11
점 도(cps)	4,500-5,000	30-50	100-170
고형분(%)	50±1	50±1	48±1
유효기간	6개월 (직사광선,냉동을 피할 것)		

작업방법 실례

-Newtex접착제

면 → D-710H(W) (80-100℃ X 8-10분 건조)
 미가황고무 → 제화용 접착제(NR접착제를 희석시킨 용액)

-NR접착제

면 → NR접착제 + 5% RF → NR접착제
 미가황고무 → 제화용 접착제(NR접착제를 희석시킨 용액)

NYLON →
 POLYESTER → B-610H(W) + 5% WP-4N(80-100℃ X 8-10분 건조)
 (T.C) →
 미가황고무 → 제화접착제(NR접착제를 희석시킨 용액)

B-610H(W) + 5%WP-4N : Pot life(4hrs)

-접착시험치

kg/cm

구분		B-610H(W)	B-610H(W) + 5%WP-4N	
건 식	Maximum	C.S	C.S	
	Minimum			
	Average			
습 식	Maximum	1.80	2.50	고무의 부분적 파괴
	Minimum	1.50	2.40	
	Average	1.65	2.45	

kg/cm

구 분		NR접착제	D-710(H.W)
건 식	Maximum	C.S	C.S
	Minimum		
	Average		
습 식	Maximum	1.80	2.00
	Minimum	1.50	2.00
	Average	1.65	2.00

* C.S : 박리 불능(Can not be Seperate)

* 습식 : 상온에서 물에 24시간 담근 후의 접착실험(건조후)

(가황조건 : 125-130℃ x 60분 x 2.5-3.0kg/cm²)

- 면은 사이징 효과나 방수성을 갖지않아야 한다는 조건하에서 발수성이 좋아야 한다.
- 면은 수지코팅을 할 경우 경화성 수지로 함으로써 접착에 문제가 없으나 PVAC등 처리시는 내수성에 문제가 발생하므로 경화성 수지코팅하는 것을 원칙으로 한다.

포장

-100kgs,200kgs Drum

LB-433H(W), LD-433H(W)(열경화 접착제)

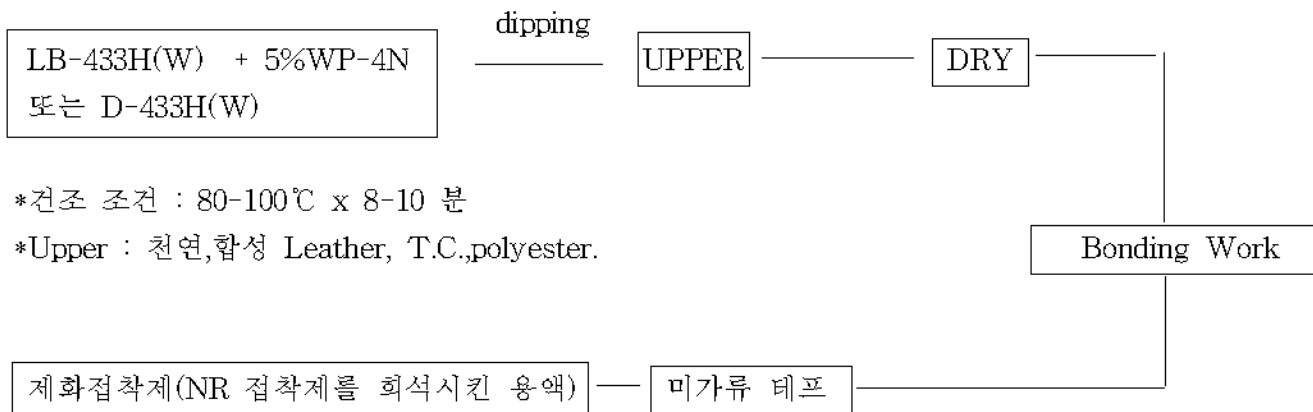
LB-433H(W) and LD-433H(W), NR Latex를 주성분으로 하여 개발된 열처리에 의해 경화시키는 접착제로서, 강한 접착력이 필요한 upper materials, 특히 천연Leather,합성Leather, Polyester,T.C.,에 사용되며 이러한 피착제들은 매우 좋은 접착력을 지니고 있다.

성상

성상 \ 품목	LB-433H(W)	LD-433H(W)
외관	유백색 점조액	
주성분	천연 및 합성 라텍스계의 POLYMER	
점도(CPS)	2,500-3,500	50-100
고형분(%)	48±1	52±1
유효기간	6개월이상(직사광선,냉동을 피할 것)	

*D : dipping type B : brush type H : transparent W : white

작업방법



*건조 조건 : 80-100℃ x 8-10 분

*Upper : 천연,합성 Leather, T.C.,polyester.

- 접착 시험치

구 분		LB-433H(W)	LD-433H(W)
습식	Maximum	C.S	C.S
	Minimum		
	Average		
건식	Maximum	2.10	2.22
	Minimum	1.70	1.78
	Average	1.95	2.00

C.S : 박리불능

습식 : 상온에서 물에 24시간 담근 후의 접착 실험

(가황조건 : 125-130℃ X 60분 X 2.5~3.0kg/cm²)

포장

-CAN : 20kgs

-DRUM : 100kgs, 200kgs

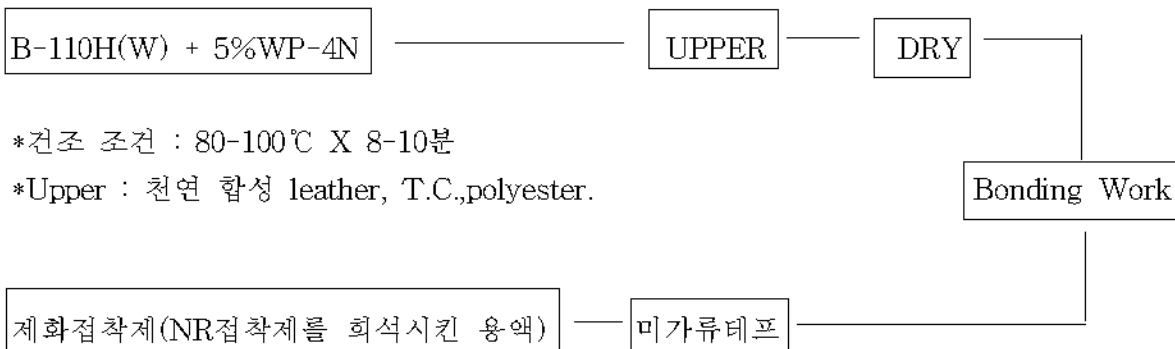
B-110H(W)(열경화 접착제)

B-110H(W), 는 NR Latex를 주성분으로 하여 개발된 열경화형 접착제로서, 강한접착력을 요하는 직물들, 특히 천연 합성 leather, polyester, T.C 에 사용되며 매우 좋은 접착력을 지니고 있다.

성상

성상	품목	B-110H(W)
외관		유백색 점조액
주성분		천연 및 합성라텍스계의 Polymer
점도(cps)		2,500-3,500
고형분(%)		50±1
유효기간		6개월(직사광선, 냉동을 피할 것)

작업방법



접착시험치

구 분		B-110H(W)
건식	Maximum Minimum Average	C.S
습식	Maximum Minimum Average	2.10 1.70 1.95

*C.S : 박리불능

습식 : 상온에서 물에 24시간 담근후의 접착실험

(가황조건 :125-130℃ X 60분 X 2.5-3.0kg/cm²)

포 장

-CAN : 20kgs

-DRUM : 100kgs, 200kgs

B-150F(재봉용 접착제)

성상

성상	품목	B-150F
외관		유백색 수용성 점조액
주성분		합성 라텍스 개질제
점도(CPS)		10,000 ± 500
고형분(%)		50 ± 1
PH		9-11

적용범위

- 후릭손용 코팅제(접착보강 및 내수성 보강)

신발, 타이어, 벨트, 가방, 호스코트, 부직포용 코팅제

포장

DRUM : 100kgs, 200kgs

T-200H, T-600H(안창조입용 점착제)

성상 \ 품목	T-200H	T-600H
외관	유백색 점조액	
주성분	천연 및 합성라텍스의 중합물	
PH	9-11	
점도(CPS)	27-30	55-60
고형분(%)	54-55	

*텍슨 표면위에 수지가 코팅되었거나 점착상태가 양호하지 않을 때는 T-200H를 사용하면 된다.

포장

- Can : 20kgs
- Drum : 100kgs, 200kgs

CO-90, CO-12603(점착부여제)

*천연, 합성라텍스의 점착부여제

성상

성상 \ 품목	CO-90	CO-12603
외관	연노란 액체	IVORY액체
주성분	합성수지(테르펜수지)	합성수지(테르펜페놀수지)
PH	8-9	8-9
점도(CPS)	150-300	150-300
고형분(%)	40	40

포장

- Can : 20kgs
- Drum : 100kgs, 200kgs

VISCOMATE-20L(점증제)

*천연 및 합성라텍스의 증점제 및 접착보강제

성상

성상	품목	VISCOMATE-20L
외관		투명 점조액
주성분		Sodium polyacrylate
PH		9-10
점도(CPS)		20이하

*기타 : 천연, 합성라텍스에서 점도를 상승시키기 위하여 밀크카세인(milk casein), PVAC등을 사용하는 것은 장기저장상 좋지 않다. Viscomate-20L은 가공작업시간을 절약해 주며 장기 저장성 향상, 접착보강 및 무기물의 침전예방에 효과적이다.

포장

- Drum : 100kgs, 200kgs

라텍스계의 노화방지제(SP-EM, W-EM, BHT-EM)

* 성상

성상	품목	SP-EM	W-EM	BHT-EM
외관		백색액체		
주성분		스티렌,페놀수지	특수왁스	DBPC
PH		9-10	9-10	9-10
점도(cps)		150-400	150-400	150-400
고형분(%)		40	40	20

*BHT-EM : 백색, 투명물제품에 대해 비변색, 비오염성, 노화산화 방지제.

SP-EM : 가류에 영향을 주지 않으며 자외선에 의한 변색을 막아주고 내열성을 갖게 한다.

포장

- Drum : 100kgs, 200kgs

NEWTEX WP-4N(경화제)

성상

성상	품목	WP-4N
외 관		백색수용성 액체
주 성분		이소시아네이트
PH		6-7
고형분(%)		38-42
주 의		충분히 저어서 사용할것(장기방치시)

적용범위

- 천연라텍스, 수용성수지류에 경화제로서 3%-5% 첨가함으로써 내수성, 내열성을 향상시킬 수 있으며 접착력을 향상시킬 수 있다.
(단, 사용가사시간은 3-4시간)

포장단위

- CAN : 1kg, 5kgs, 10kgs, 20kgs

MK-EM(코팅제)

성상

성상	품목	MK-EM
외관		유백색 수용성 액체
주성분		아크릴 수지
고형분(%)		28-32
PH		6-7
점도(CPS)		20,000±500
저장안정성		12 개월

사용용도

- 부직포 코팅제
- 면섬유 고시 향상제
- 목재용 접착제
- 수성아크릴 개질제
- 텍스물성 보강제
- 롤크 성형용 접착제
- 잉크용 바인더
- 캐미쉬트용 코팅제

포장

- CAN : 20kgs
- DRUM: 50kgs, 100kgs

MK-5(습윤제)

성상

성상	품목	MK-5
외관		무색투명수용성 액체
주성분		유기 화합물
PH		5-7
고형분(%)		14-16
점도(CPS)		50±3
저장안정성		12개월

사용용도

- 무기, 유기물 수용성 분산제
- 가죽용 침투제
- 천연라텍스용 안정제
- 텍슨용 표면 처리제
- 섬유용 연화제
- 부직포용 정련제
- 케미쉬트용 유연제
- 천연합성피혁의 유연제(조입시 과일방지제의 특징이 있음)

포장

- CAN : 5kgs, 10kgs, 20kgs
- DRUM: 100kgs,200kgs

MK-2030(천연, 합성라텍스 접착 물성보강제)

성상

성상	품목	MK-2030
	외관	유백색 수용성 액체
	주성분	유기합성 유화물
	고형분(%)	48±1
	점도(CPS)	50-100
	PH	8-10
	저장안정성	12 개월

적용범위

- 천연, 합성라텍스에 첨가 함으로서 접착력 및 물성이 향상된다.
- 면월단 코팅제로서 굴곡성이 좋으며 탄성이 좋아진다.
- 조입용 접착제
- 신발 조입용 접착제 및 내열성을 요하는 접착제.
- 카페트용 이면 코팅접착제 첨가제(접착력이 향상)
- 부직포, 케미슈트의 굴곡성, 물성, 접착제로서도 우수하다.
- 종이면의 코팅 및 펄프 바인더 접착제로서도 우수하다.

포장

- CAN : 10kgs, 20kgs
- DRUM: 100kgs, 200kgs

MGR(마크도포제)

성상

성상	품목	MGR
	외관	유백색 수용성 점조액
	주성분	포리비닐 알콜
	점도(CPS)	1,800-2,200
	고형분(%)	58-62
	PH	6-7

적용범위

- MGR : 가류형 장화 마크 코팅제
금형 캐스팅 코팅제
타이어, 도색코팅제

*MGR코팅 후 용제형 도료 에나멜코팅시 코팅부분에 오염차단 및 피막형성 제거 작업이 용이함

포장

- CAN : 20kgs
- DRUM: 100kgs

HA-70H(W)NT (Hot Melt접착제)

성상

성상	품목	HA-70H(W)NT
외 관		유백색 점조액
주 성분		유기고분자 화합물
고형분(%)		43 - 46
점도(CPS)		40,000 - 40,500
경 도		연질
저장안정성		12개월
주 의		* 직사광선을 피할 것 * 한냉시 저온(10℃이하)일 때 응집됨

적용범위

- 의류이면 코팅제(부드럽고 탄성이 우수하다)
- 피막형성이 가능하므로 방수코팅제로도 우수하다.
- 마크 요철무늬형성이 가능하다.
- 가방지 코팅제로 우수하며 재단시 재단면이 깨끗하며 을 플립성이 없다.
- 열 용착 및 처리조건에도 가능하며(130℃ X 60') 내수성, 내한성, 내열성이 우수하다.
- 면과 면, 면과 피혁, 부직포와 면의 편면 코팅 후 열용착이 가능하므로 작업성이 간편하고, 작업 공수가 절약된다.
- Hot melt용 접착제(125℃ x 60' x 2.5-3.0kg/cm²)

LCS-10NT, LCS-25NT(LAST코팅제)

LCS-10NT, LCS-25NT은 LAST 코팅제로서 내열, 내후, 내수, 내충격성이 우수하며 섬유 코팅제로도 활용되고 있다.

구분	LCS-10NT	LCS-25NT
외관	무색 투명 액체	무색 투명 액체
주성분	포리우레탄 수지 및 합성수지	SM수지 및 합성수지
고형분(%)	9-11	24-26
점도(CPS, 25℃)	15-20	15-20
저장성	화기주의(장기 안정성)	화기주의(장기안정성)
상용성	MEK EA Cyclohexanone	MEK EA Cyclohexanone
적용경화제	MRF	MRF
열처리조건	80-100℃ 20-30분	80-100℃ 20-30분
내열도(℃)	250이하	350이하
10%경화제 투입시 사용가사 시간(HRS)	72이하	72이하

적용범위

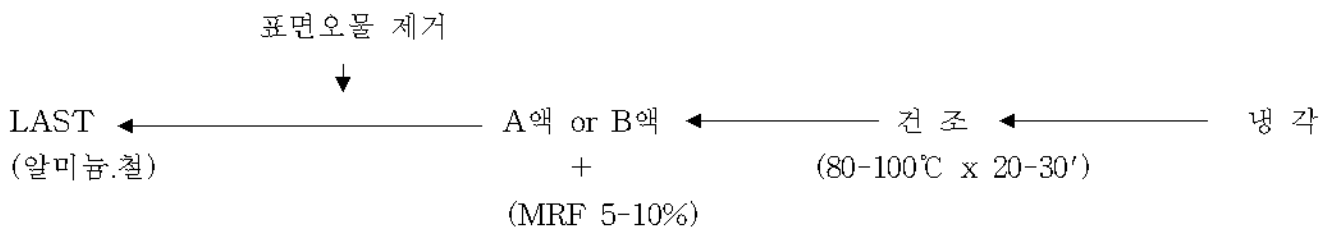
- 신발업계의 LAST 코팅제로서 사용할 시 제화후 탈골이 용이하며 오염성 방지, LAST 표면부식 방지, 품질 향상에 효과적이다.
- 알미늄 구멍쇄 몰드 코팅제로서 Scale 방지 및 부식방지 효과가 있다.
- 음료수 용기(유리병)코팅제로도 응용된다.
- 금속용(AL, Sn, Zn, 신주 등)표면 보강제로 널리 사용된다.
- LCS-25NT(장기성 열처리용), LCS-10NTS(저온 열처리용)
- 포리에틸렌 LAST표면 코팅제로도 응용된다.

코팅방법

예) Last coating method

단위:kg

구분	A액	B액
LCS-10NT	100	-
LCS-25NT	-	100
NCO(경화제 MRF)	5-10	5-10



포장단위

CAN : 15kgs

DRUM :100kgs, 200kgs

NEWTEX-2 (NO BUFFING 접착제)

성상

성상	품목	NEWTEX
외관		백색에말준
주성분		반응성합성라텍스
PH		9-11
고형분(%)		20-30
점도(CPS)		50-60
주용도		접착제(수용성)
가류변색		오염성이 없음

적용범위

- 고무류(신발, 벨트, 타이어, 특수고무 등) 접착제로서,가류고무와 미가류 고무의 접착제로서 무공해 작업에 특성이 있다.
- 신발류(운동화, 장화, 총고무화)의 형창(몰드창)과 미가류테프류 접착시 바핑(Buffing)공정을 줄여도 완벽한 접착을 시킬수 있다.
- 작업공수(Buffing)를 줄일 수 있으므로 동력비를 절감할수 있으며, 절감에 따른 인건비 절감을 할 수 있다. 접착 작업 공수를 줄일 수 있으므로 접착제 양을 줄일 수 있으며 경화제를 사용할 필요가 없다.
- 용제 접착제의 공해문제를 제거할 수 있으며 작업장 위생문제를 해결할 수 있다.
- 하절기 미가류고무(카렌다창)의 스코치성이 있을 경우의 접착 불량을 방지할 수 있다.

표면(가루)

(카렌다창 —————> NEWTEX접착)

MEK 처리

- 특히 신발류의 형창(몰드창)과 테프, 카렌다창과 접착시 창류의 접착제(용제형)도포시 팽창,수축으로 인한 제품품질상에 문제점을 해결 할 수 있다.
(접착제가 수용성이므로 수축, 팽창의 문제는 전혀 없음)
- RETEX-CAT 배합접착제는 초기 점착력 및 응집력이 양호하여 작업을 용이하게 할 수 있다.
- 케미류 고무중심스폰지(RB스크랩)접착을 향상시키며 운동화, 장화류의 고무중심 부착력을 향상시킨다.
- 케미류, 쓰리꼬미용 천연라텍스 접착력을 향상시켜 준다.
- 나이론, 섬유 등 재질의 라텍스 침투력 및 정련 효과가 있으며 부착력을 향상시켜 준다.

포장

- Drum : 100kgs, 200kgs

SVH(NT), SVW(NT) (특수 접착제)

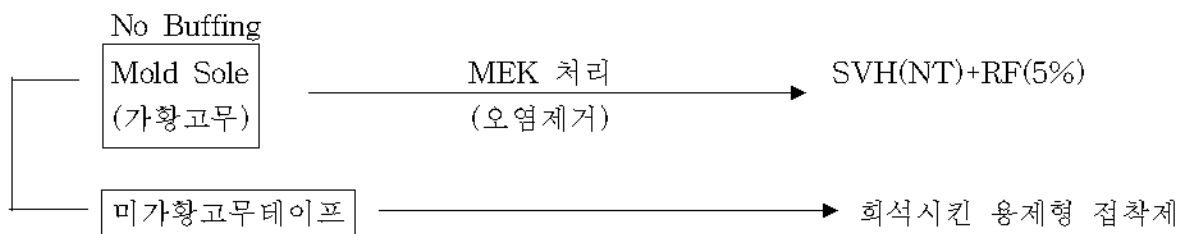
성상

성상	품목	SVH(W) NT
외관		연황색 점조액
주성분		고무 접착제
회분(%)		20±1
점도(CPS)		6,000 - 6,500

용도 및 특성

- SVH(NT)는 본사 개발 제품인 NEWTEX-2와 같은 용도로 쓰이나 NEWTEX-2가 수성인데 반하여, 유성 접착제로서 속건성이다
- Shoesole의 표면을 바평하지 않고도 몰드 sole에 대한 미가황 고무 테프의 결합력을 극대화 시킬 수있다.
- 바평공정을 거치지 않으므로써 인건비, 원가 절감에 기여한다.
- 초기 접착력과 응집력이 우수하여 작업을 용이하게 해준다.

작업 방법



포장

- CAN : 15kgs

MK-100MH(NT), MK-100MW(NT) (NR계 접착제)

성상

구분	MK-100MH(NT)	MK-100MW(NT)
외관	담황색 점조액	유백색 점조액
주성분	천연고무 반응물	
점도(25℃, CPS)	4,500-5,000	
저장안정성	3개월	

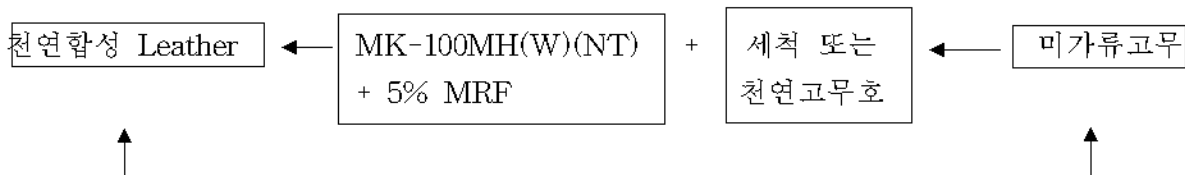
용도 및 특징

-천연 합성 Leather, 폴리에스테르, Nylon직포등에 Primer와 Adhesive의 2공정 작업이었던 것을 1 공정작업으로 간소화시키기 위하여 개발한 열가류용 접착제이다. 근래에 Nylon직포에 적용되어 접착력이 양호하고 Primer 사용시의 직포오염이 방지되어 대단한 호평을 받고 있다.

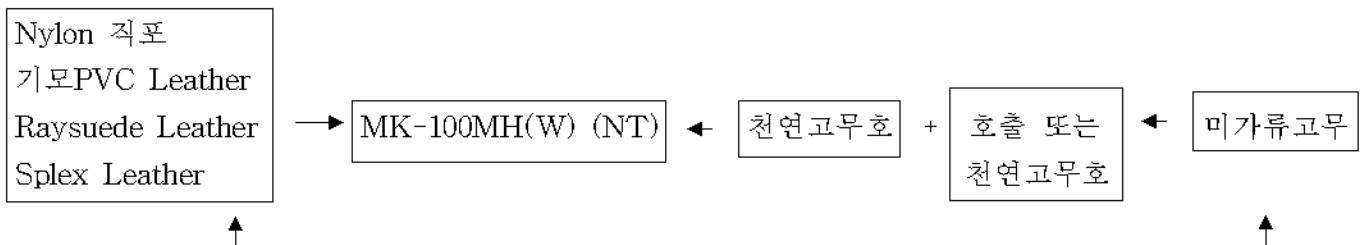
사용방법

1) 천연 합성 Leather의 접착에 사용할 때

-MEK등으로 세척한 천연합성 Leather면에 경화제(MRF) 3-5중량부 혼합된 MK-100MH(W)을 도포건조 (실온 15-30분, 50℃ X 10분)하고 미가류 고무면에는 천연고무호 또는 SOLVENT등의 용제로 세척하여 건조후 접착하여 열공기 가류를 행한다.



2)Nylon 직포, 기모, Raysuede Leather (Smelon), Splex 접착에 사용시, 위의 재질에 경화제 3-5중량부 혼합된 MK-100MH(W)을 도포건조(실온 15-30분, 50℃ X 10분)후 천연고무호를 한번 더 도포건조하고 다른 쪽 미가류 고무면에는 천연고무호 또는 MEK세척하여 건조후 접착하여 가류작업을 행한다.



주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할것
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것
- 작업 방법상의 MK-100MH(W)는 NT형 접착제임.

포 장

-CAN : 15kgs

MK-100S(NT)(NR계 선처리제)

성상

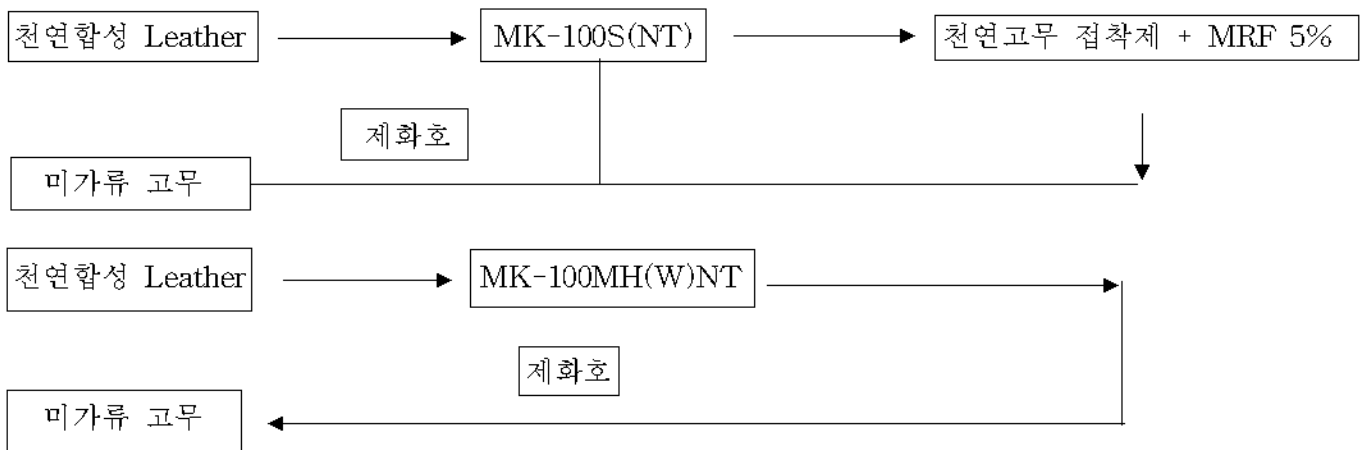
구 분	MK-100S (NT)
외 관	담황색 투명액
주성분	고분자 반응물
비 중	0.875±0.005
저장안정성	6개월

용도 및 특징

- MK-100S(NT)는 미가류고무와 합성PU Leather와 가열가류용 합성PU Leather 선처리제이다.
- MK-100S(NT)는 속건성과 가류후의 비오염성에 그특징이 있다.

사용방법

-합성 PU Leather에 MK-100S(NT)를 처리하여 건조(실온 5분이상)후 NR호를 도포건조(실온 10-30분, 50℃ X 10분)하고, 다른쪽의 미가류 고무면에 NR호 또는 용제로 처리하고 건조후 접착시 킨후 압착하여 125℃-130℃ X 60' X 25-30KG/cm² 가류 가마에서 처리한다.



주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀봉할 것.

포 장

-CAN : 15kgs

SPR-130NT(NR계 선처리제), PAZ-30SNT(점착보강제)

SPR-130NT와 PAZ-30SNT는 유기 합성물로서 SPR-130NT는 침투성이 강하며, 피막형성이 우수한 고분자 물질로서 섬유, 가죽, 비닐 등 파열 강도 및 단섬유 물성을 장섬유 물성효과로 유도하는 특성이 있다.

PAZ-30SNT는 열경화성의 복합분자수지로서 초기 응집력과 내열성과 점착력을 향상시키는 특성을 가지고 있다.

성상

구분	SPR-130NT	PAZ-30SNT
외관	미담색 점조액	담황색 점조액
주성분	유기합성물질	열경화성 복합고분자 수지
고형분(%)	10-12	40-45
비중	1.10	1.15
주용제	MEK 및 복합용제	MEK 및 복합용제
저장성	직사광열을 피할것(안정성 양호)	직사광열을 피할것(안정성 양호)

적용범위

-SPR-130NT

Split, Smooth, Exxion Leather와 일반고무 점착시, (가류, 미가류형) Leather 바깥부분(점착부분) 선처리제로서 섬유질 강도, 점착 보강제로서 적용.

-PAZ-30SNT

NR, CR계 점착제 첨가제로서 일반고무류와 섬유, 가죽, 점착시 점착력을 강화시켜주는 일종의 촉매제로서 적용(NR, CR계 점착제 중량에 대해서 5-10PHR첨가)

합성, 천연고무 점착제 및 EVA, RB, TPR등의 수지 점착제에도 적용됨.

-사용방법

CANVAS(Exxon Leather Upper) + RUBBER TAPE(Heating Conveyor System)

구분	Leather	Rubber(미가류)	비고
A	Buffing(바핑)	미가류 고무 테프에 제화호 처리	Heating Conveyor System
B	SPR-130NT + 3%RF 도포 (3' -5' 건조)		
C	-NR,CR 접착제 + 5% PAZ-30SNT + 3-5% MRF (dry at 60℃ x 6'-8') 5% PAZ-30SNT (dry at 60℃ x 6'-8')		
D	접착		
E	압착		
F	검사		
G	125℃ ~130℃ x 60' x 2.5kg/cm ²		

*Leather buffing시 섬유질 부분까지 처리가 되어야 한다.

작업시 사용방법(J/C)

- 앞 작업방법과 동일하며 건조 시간을 조절해야 한다.
- SPR-130NT + 3% MRF도포후 2' -3' 건조시킨다.
- 1차 NR, CR계 접착제 + 5%PAZ-30SNT + 5% MRF 도포후 J/C일 경우 열풍 건조(30-35℃ X 10') 건조 기준으로 한다.
- 2차 NR, CR계 접착제 + 5% PAZ-30SNT 도포후 열풍건조(30-35℃ X 10') 건조 기준으로 한다.

작업시 주의사항

- 가죽 바핑 작업시 정확히 섬유질까지 바핑 할 것.
- 선처리제 SPR-130NT도포시 충분히 빠지는 곳 없이 처리하여 용제가 충분히 건조되도록 할 것.
- 접착제(NR,CR계) 제조시 PAZ-30SNT를 첨가하여 작업장에서 별도로 첨가 하지않아 사전작업이 편리하며 균일하게 첨가 혼합 효과를 얻을 수 있다.
- 미가류 고무 테프 표면에 Zn-ST 가류를 철저히 처리할 것.
- 접착제 도포 건조, 압착 등 균일하게 이루어져야만이 최대의 접착력 효과를 얻을 수 있다.

포 장

-CAN : 18kgs

MK-506C(NT)(NR계 선처리제)

MK-506CNT는 미가류고무, leather, 특히 오일 leather에 우수한 기능을 발휘하는 선처리제이다.

성상

성상	품목	MK-506CNT
외관		연황색 투명액체
주성분		NR 반응물
비중		0.885±0.005
저장성		6개월

사용방법

-오일 Leather, 미가류 고무, MEK 처리된 미가류고무 표면에 NR계 접착제를 사용할 때 적용된다.



주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것

포장

-CAN : 15kgs