

ITEM	C O N T E N T S	PAGE (1 - 40)
ITEM LIST		2-3
MK-305(NT)		4
MK-120L(NT)		5
MK-22M(NT)		6
MK-880E(NT)		7
MK-192C,W(NT)		8
MK-220C,W(NT)		9
MK-825C,W(NT)		10
MK-870H,W(NT)		11
MK-901(NT)		12
MK-3000(NT)		13
MK-700C,W(NT)		14
MK-60C,W(NT)		15
MK-8400SH(NT), 8500SH(NT)		16
EAZ-40(NT)		17
MK-23(NT)		18
MK-0070(NT)		19
MK-0080(NT), MK-0090(NT)		20
MK-222(NT)		21
MK-2070(NT)		22
MK-18N(S)		23
MK-24,MK-24B(NT)		24
K-7(NT)		25-26
K-3(NT)		27
MK-119HF(NT)		28
MK-5010(NT)		29
MK-5040(NT)		30
MK-5050(NT)		31
MWP-A11, MWP-A4		32-33
MK-01		34-35
MKW-6700T		36
MKW-681GS		37
CMK-3000CR		38-39
MDA-300		40

## ITEM LIST ( 유성 접착제 , SOLVENT TYPE )

NO	구분	품목	주 성분	용도	
1	CR계 선처리제	MK-305(NT)	CR 반응물	합피용Primer	
		MK-120L(NT)		PVC Leather, Nylon Polyester 직포용Primer	
		MK-22M(NT)		가류고무용 Primer CR계 cement와 병용	
		MK-880E(NT)	고무유도체	EVA RB Sponge용Primer CR계 cement와 병용	
2	CR계 접착제	MK-192C,W(NT)	CR 반응물	피혁용cement	
		MK-220C,W(NT)		스폰지 및 가류고무용 cement 갑피용 cement로도 사용가능함	
		MK-870C,W(NT)		MK-220C,W(NT)접착력 및 내열성 개량품	
		MK-825C,W(NT)	CR + Phenol수지	재봉용 전용 접착제	
		MK-3000(NT)		For Cup-insole making	
		MK-700(NT)		일반용 접착제로 경화제 무첨가형 cement	
		MK-901(NT)		특수형 제봉 접착제	
3	CR계 접착제	MK-60C,W(NT)	CR	일반용도(가류고무,갑피제질)에 코팅	
4	기타 접착제	EAZ#40(NT)	합성수지	연코팅,방수코팅, 가죽이면 코팅	
		MK-8400SH(NT) MK-8500SH(NT)	특수합성수지	Hot melt (가류고무,EVA,RB,Sponge) MK-8500SH : 고점도	
5	PU계 선처리제	MK-23(NT)	PU 유도체	PVC, PU Sole 및 PVC Leather, 합포용 Primer	
		MK-119HF(NT)		갑피1회 Coating 용 Primer & 1차 Cememt 겸용처리제	
		MK-18N		Nylon 직포용 Primer	
		MK-18S		Nylon Sole Primer	
		MK-0070(NT)	염소화합물 Thinner	가류고무, RB, TR용 Primer	
		MK-2070(NT)	염소화합물 Thinner	MK-007 열변색 개량형 Primer	
		MK-0080(NT)	PU 유도체	PU 유도체	EVA Sponge용 Primer
		MK-0090(NT)			
		MK-222(NT)			Oil Leather용 primer
		K-7(NT)			Molded EVA용 Primer Brush용 (U.V경화형)
K-3(NT)	E · P · D · M primer				

## ITEM LIST ( MK-ADHESIVES, SOLVENT TYPE )

NO	DIVISION	ITEM	MAIN COMPONENT	APPLICATION
6	PU 계 접착제	MK-5010(NT)	PU 유도체	범용 Type으로 반투명 Cement
		MK-5040(NT)		초기접착양호, 저온건조 사용 가능
		MK-5050(NT)		초기접착양호, 유백색 Cement
7	수성 PU 접착제	A-11 A-4	PU 변성체	수용성 PU 전용 Cement
8	수성 PU 선처리제	MK-01		Leather 및 Nylon Poly ester 용 Primer (PU계 병용)
9	수성 경화제	MDA-300		수용성 PU전용 Cement
10	수성용 PU	MKW-6700T		수용성 스티카용 Cement
11	수성용 PU	MKW-681GS		수용성 합포용 Cement
12	수성용 CR	CMK-3000CR		CR 변성체

\* : 경화제 첨가표시

NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음.

★ 환경보호를 위해 명광제품에는 Toluene을 사용하지 않습니다.

꼭 필요한 경우가 아니면 Toluene 대응으로 MEK 또는 에틸아세테이트(EA) 사용을 권합니다.

## MK-305(NT) CR계 선처리제

### 성 상

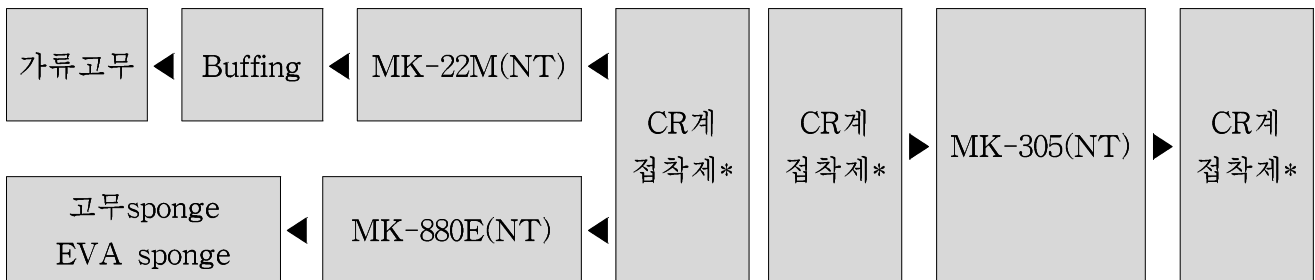
- 외 관 ..... 담황색 액체
- 주 성 분 ..... CR계 반응물
- 비 중 ..... 0.860±0.005

### 용도 및 특징

- MK-305(NT)는 Action Leather 와 합성피혁용 선처리제로서 CR계 접착제와 병용하여 사용한다.

### 사용방법

- 표면을 MEK등으로 세척한 Action Leather 또는 합성피혁에 MK-305(NT)를 도포건조(실온10분, 50℃ X 5분 이상)후 경화제 3-5%중량부 혼합된 CR계 접착제를 도포건조하고 다른쪽 피착제에도 CR계 접착제를 도포 건조후 접착한다.



\* : 경화제 첨가표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할것.

## MK -120L(NT) CR계 선처리제

### 성 상

- 외 관 ..... 담황색 액체
- 주 성 분 ..... CR계 반응물
- 비 중 ..... 0.834 ± 0.005
- 저장안정성 ..... 6개월

### 용도 및 특징

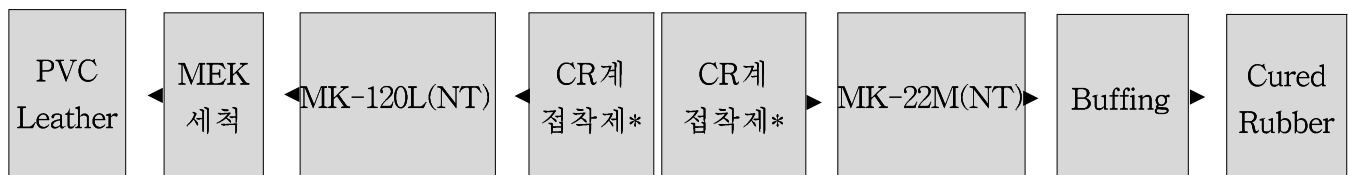
- MK - 120L(NT)은 PVC Leather 와 합성피혁, 나이론 직포면 선처리제로서 CR계 접착제와 병용하여 사용하는 고성능 제품이다.

### 사용방법

- PVC면에 Primer로 사용하는 경우

MEK 등으로 예비처리된 PVC Leather면에 MK -120L(NT)을 처리 건조 (실온10분이상,50℃ X 5분이상)후, 경화제 3-5% 중량부 혼합된 CR계 접착제를 도포 건조후 접착한다.

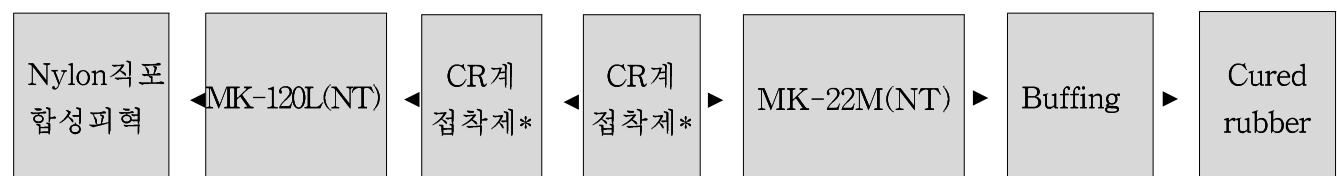
- 합포 또는 합피면에 사용하는 경우



\*경화제 첨가표시

MK-120L(NT)에 경화제 5-7%중량분 혼합하여 처리하고 건조 (실온10분이상, 50℃ X 5분이상)후 경화제 3-5%중량분 혼합된 CR계 접착제를 도포건조하고 다른 피착제에 경화제가 혼합된 CR계 접착제를 도포 건조하여 접착한다.

나이론 직포에는 접착제 도포후 열처리(100℃ 전후 20-30분)하면 접착력이 크게 상승된다.



\*NT:톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-22M(NT) CR계 선처리제

### 성 상

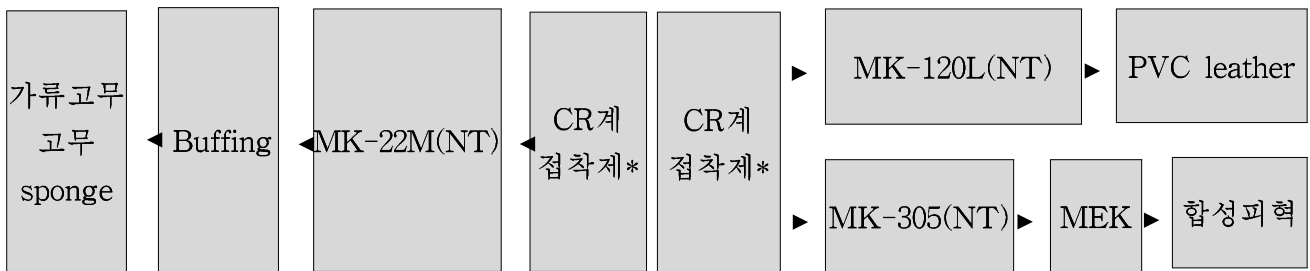
- 외 관 ..... 담황색 투명색
- 주 성 분 ..... CR 반응물
- 비 중 ..... 0.865 ± 0.005
- 저장안정성 ..... 6개월

### 용도 및 특징

- MK-22M(NT)은 가류고무, 고무 Sponge 면에 처리하여 사용하는 PRIMER로서 CR계 접착제와 병용하여 사용한다.

### 사용방법

- MEK 등으로 예비처리된 가류고무 및 고무 Sponge 면에 MK-22M(NT) 처리건조(실온 20분 이상 혹은 50℃ X 10분)후 경화제 3-5%중량부 혼합한 CR계 접착제와 병용하여 사용한다.



\* : 경화제 첨가표시

\* : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

- MK-22M(NT)은 경화제 배합을 하지 말 것.
- 가류고무 또는 고무Sponge면의 이형제 고무약품 등의 Blooming현상을 MEK 등으로 세척할 것.

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-880E(NT) CR계 선처리제

### 성 상

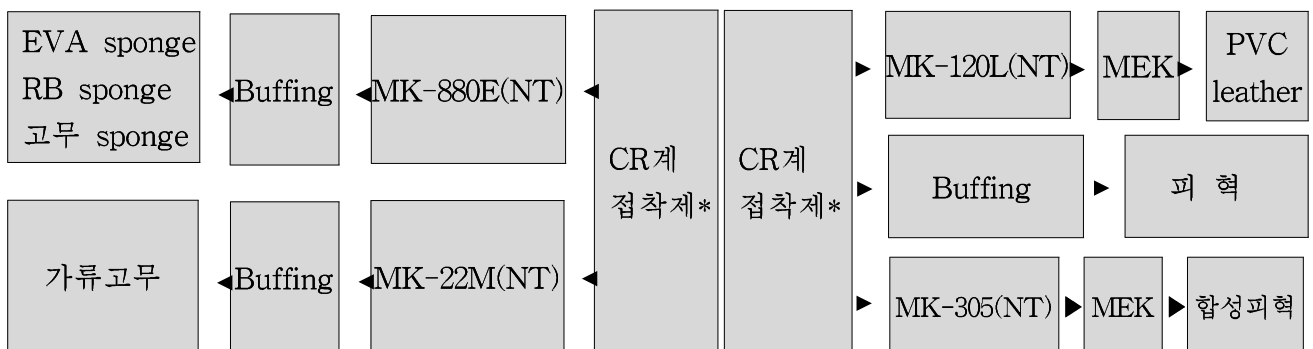
- 외 관 ..... 담황색 투명액
- 주 성 분 ..... CR 반응물
- 비 중 ..... 0.835 ± 0.005
- 저장안정성 ..... 6개월

### 용도 및 특징

- MK-880E(NT)는 EVA 스폰지용 PRIMER로서 고무 스폰지, RB 스폰지 등에도 유효하게 사용할 수 있다.

### 사용방법

- MK-880E(NT)를 피착제 표면에 도포후 경화제 3-5%중량부 혼합된 CR계 접착제를 도포하여 실온에서 20-40분 또는 50℃에서 10분간 건조후 접착한다.
- 보통 MK-880E(NT)는 경화제 없이 실온건조로 충분하나 필요에 따라 경화제를 첨가하고 열건조하면 접착력이 증대된다.



\* 경화제첨가표시

\* : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-192C,W(NT) CR계 접착제

### 성 상

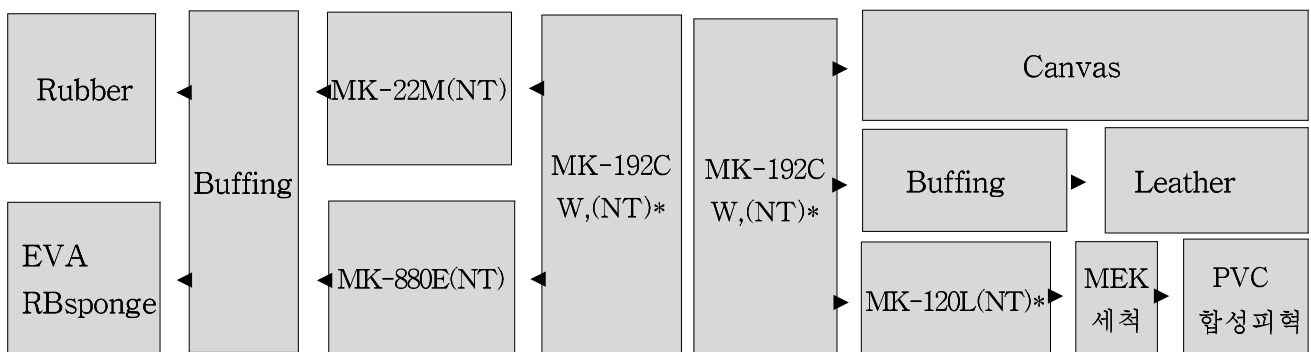
- 외 관 ..... 연황색 투명 점조액(W : 백색 점조액)
- 주 성 분 ..... CR 반응물
- 점 도 (25℃, CPS) ..... 5,000 - 5,500
- 저장안정성 ..... 6개월

### 용도 및 특징

- MK-192C,W(NT)는 Leather, 캔버스 등 재질에 침투력이 우수하여 피혁면에 접착강도를 향상시켜주는 특징이 있으며, 저점도 고흡분의 CR반응물로 내일광 변색성이 우수하다.
- 가류고무, TR 스폰지 등 SOLE 재질과 Canvas, Nylon, 합성피혁, PVC Leather 등 Upper재질에 광범위하게 적용할 수 있으며, 특히 CUP SOLE SHOES에 우수한 성능을 발휘합니다.

### 사 용 법

- 경화제를 중량부 3 - 5% 혼합한 후 선처리가 되어 있는 피혁제에 도포, 건조후 (50 - 60℃에서 10분) 접착시킨다.



\*경화제 첨가표시

\*NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

- Leather Canvas, Nylon에는 2회 도포 할 것.
- 나이론 접착시에는 MK-120L(NT)의 설명서를 참조할 것.

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-220C,W(NT) CR계 접착제

### 색 상

구 분	MK - 220C(NT)	MK - 220W(NT)
외 관	연황색 반투명 점조액	백색 점조액
주 성분	Chloroprene 반응물	
점 도 (25℃, CPS)	5,000 - 5,500	
저 장 안 정 성	6개월	

### 용도 및 특징

- MK-220C,W(NT)는 스폰지와 가류고무의 접착을 한층 개량한 Type으로 CR계 접착제의 단점인 변색 문제를 해결할 수 있다.  
또한, MK-220C(W)(NT)는 준비접착 외에 갑피재질에도 사용할 수 있다.

### 사용방법

- MK - 220C(W)(NT)에 경화제를 3-5% 중량부 혼합하여 피착제에 도포후 50℃ X 10분정도 건조하여 접착한다.



\* : 경화제 첨가 표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

**MK-825C,W(NT) CR계 접착제****성 상**

- 외 관 ..... 담황색 점조액(W:백색점조액)
- 주 성 분 ..... CR + Phenol 수지
- 고형분(%) ..... 27 ± 1
- 점 도(25℃, CPS) ..... 17,000 - 18,000
- 저장안정성 ..... 6개월

**용도 및 특징**

- MK-825C,W(NT)는 봉재용 접착제로서 UPPER소재로 사용되는 피혁 및 합성피혁의 모든 Leather류 Back Counter 등에 우수한 접착성을 발휘하며 특히, 응집성이 강하고 Tack가 길어 작업성도 우수합니다.
- \*NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

**사용방법**

- 소재의 단면 혹은 양면 도포후 접착을 하는 방법이 있으며 단면 도포시 MK-825(W)(NT)를 도포후 즉시 접착을 시키는 것이 유리하며, 양면 도포 할 경우에 실온 10분-20분 건조후 접착을 시키면 초기에도 우수한 접착을 얻을 수 있습니다.

**주의사항**

- 휘발성 용제이므로 사용후 항상 뚜껑을 밀폐할 것.
- 가연성 물질이므로 화기에 주의할 것.
- 건냉한 장소에 보관하는 것이 안전하다.

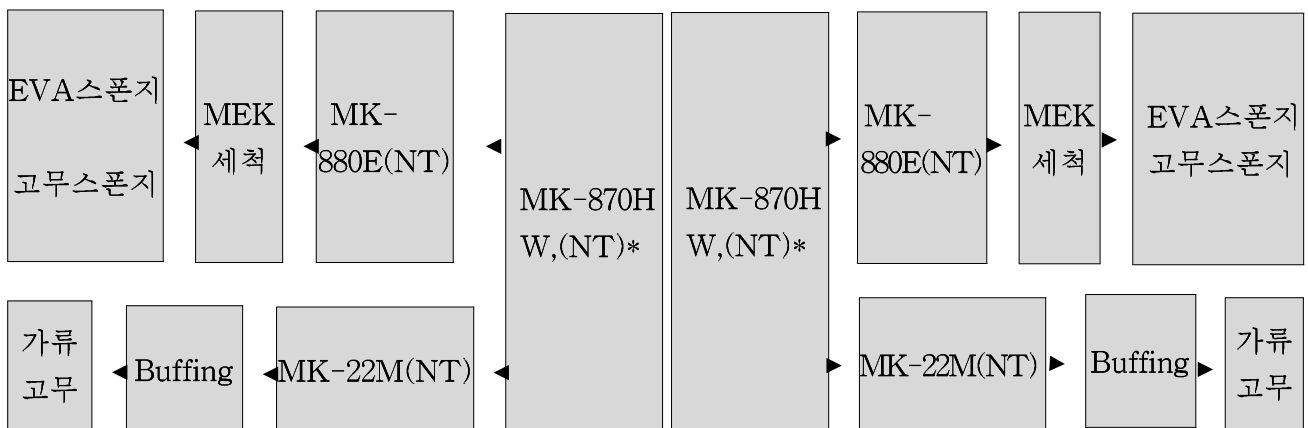
## MK-870H,W(NT) CR계 접착제

### 성 상

구 분	MK-870W(NT)	MK-870H(NT)
외 관	백색투명 점조액	연황색 반투명 점조액
주 성 분	Chloroprene Rubber 유도체	Chloroprene rubber 유도체
점 도(25℃,CPS)	3,000 -3,500	3,000 - 3,500
고 형 분(%)	25 ± 1	24 ± 1

### 용도 및 특징

- MK-870H,W(NT)는 Sponge에 침투성을 좋게 하여 준비 Line 접착에 우수한 성능을 발휘할 수 있도록 개발된 제품으로서 고무sponge, EVA sponge, 가류고무면에 우수한 접착력을 발휘한다.



\* 경화제 첨가표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

**MK-901(NT) CR계 접착제****성 상**

- 외 관 ..... 담황색 점조액
- 주 성 분 ..... CR 중합체
- 고 형 분(%) ..... 34 ± 1
- 점 도 (25℃, CPS) ..... 17,000 ± 1,000
- 저장안정성 ..... 6개월

**용도 및 특성**

MK-901(NT)은 일반부품 접착제로서 초기 응집력, 점착성, 내열성이 우수하고 작업성이 양호하며 비닐 건축내장, 제화 작업등 일반부품용으로 사용된다.

\*특히, Golf Shoes의 Leather Board(Back Counter) 접착에 우수하다.

\*NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

**사용방법**

MK-901(NT)은 경화제를 첨가할 필요가 없으며, 일반적으로 실온 20-30분 건조하여 접착하지만, 열건조( 60℃ X 7분) 방식에 의한 접착에도 사용할 수 있습니다.

**주의사항**

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것
- 사용후 반드시 용기를 밀폐 할 것.

## MK-3000(NT) CR계 접착제

### 성 상

- 외 관 ..... 연황색점조액
- 주 성 분 ..... Chloroprene Rubber
- 고 형 분 ..... 40±1
- 점 도 (25℃, CPS) ..... 30,000-35,000
- 저장안정성 ..... 6개월

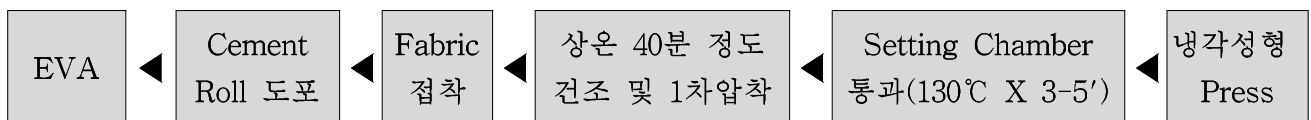
### 용도 및 특징

- Cup insole 제조용, 비변색 접착제

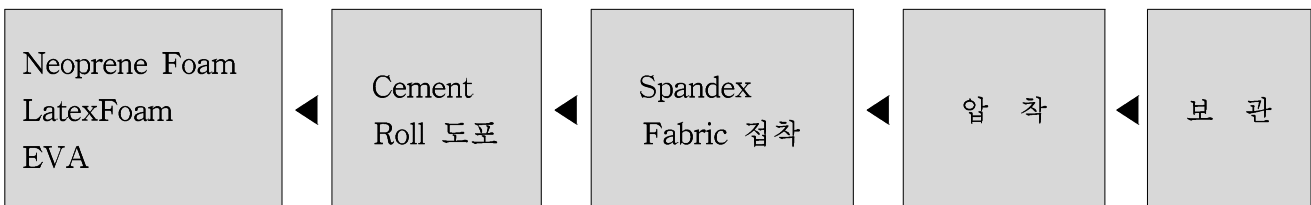
### 사용방법

- MK-3000(NT)는 Cup insole 및 Padding용 접착제로 열변색은 물론 내열성, 내수성, 경시 접착력이 뛰어난 제품으로 Latex form, Spandex, Neoprene 등의 재질에 사용할 수 있습니다.

### \* Cup Insole 접착방법



### \* 합포 접착방법



### 주의사항

- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하여 보관할 것.

## MK-700C,W(NT) CR계 접착제

### 성 상

- 외 관 ..... 담 황색 점조액
- 주 성 분 ..... Ioroprene Rubber
- 점 도(25℃, CPS) ..... 10,000 ± 500
- 저장안정성 ..... 6개월
- 고 형 분(%) ..... 27±1

### 용도 및 특징

- MK-700C,W(NT)는 건축내장, 가구목공, 제화작업등과, 단열재, 합성고무, 천연고무, 피혁, EVA Sponge, 금속, 목재, Hard board Glass, 도기, 각종 Plastic, 유리제품, 스텔트, Asbestos 등 광범위한 재질에 사용할 수 있는 만능형 접착제로 수지 첨가형이기 때문에 초기응집력, 점착성, 내열성이 우수하고 작업성이 양호하다.  
\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 사용방법

- MK-700C,W(NT)는 경화제를 첨가할 필요가 없으며 피착제에 도포하고 일반적으로 실온 20-30 분 건조하여 접착을 하지만, 열건조 (50℃ X 10분)방식에 의한 접착에도 사용한다.

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-60C,W(NT) CR계 접착제

### 성 상

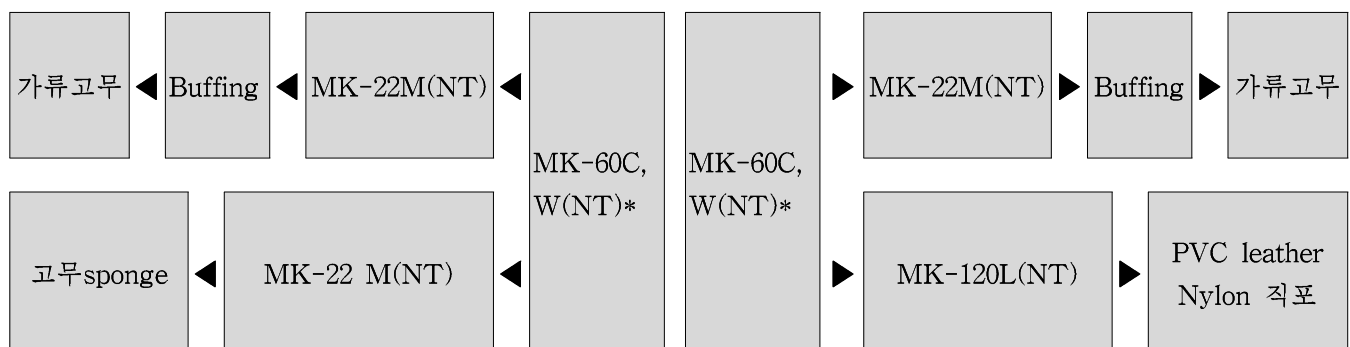
구 분	MK-60C(NT)	MK-60W(NT)
외 관	유백색 반투명 점조액	백색 점조액
주 성분	Chloroprene Rubber	
점도(25℃, CPS)	5,500 - 6,000	

### 용도 및 특징

- MK-60C,W(NT)계는 자연가류접착, 가열가류접착 모두 사용할 수 있고 MK-120L(NT)을 병용하  
므로서 PVC Leather, 합성피혁, Nylon직포 등의 감피재질과 MK-22M(NT)과 병용하여 가류고  
무, 고무Sponge 등 광범위한 재질에 사용될 수 있다.

### 사용방법

- MK- 60에 경화제 3-5중량분 혼합하여 피착제에 도포하고 실온 20-30분 또는 50℃ X 10분 건조  
하여 접착한다.



\* 경화제 첨가표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-8400SH(NT), MK-8500SH(NT)

### 성 상

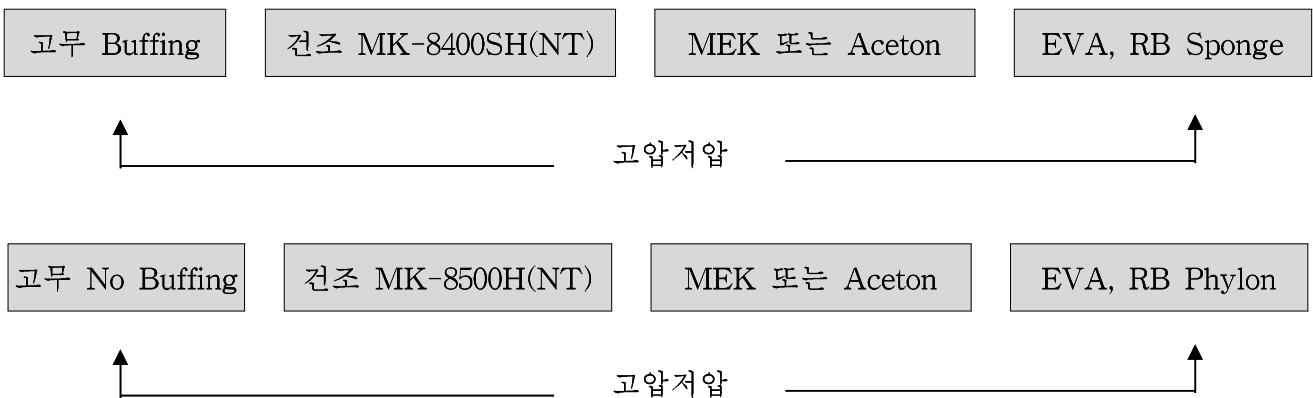
구 분	MK-8400SH(NT)	MK-8500SH(NT)
외 관	투명점조액	
주 성 분	특수합성수지	
고 형 도	13 - 15	18 - 20
점 도	400 - 600	10,000 - 10,500
주 용 해 제	혼합용해제	

### 용도 및 특징

- MK-8400H(NT)는 EVA, RB Sponge(Phylon type)의 가황고무의 접착력을 위해 사용되어진 처리용 Hot melt 접착의 특성이 있다.

### 사용방법

- Phylon 접착에 사용한다.
- 고압저압에 사용할 때, EVA, RB(열처리시간 : 150℃×6min)를 동시에 사용한다.
- 유화처리를 하지않은 Phylon에 사용한다.



\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의 사항

- 사용후에는 반드시 밀폐할 것.
- 장기 보관시에는 인화성 물질이므로 환기와 화재에 유의하고, 건조하고 시원한 곳에 보관할 것.

## EAZ-40(NT) 코팅제

### 성 상

- 외 관 ..... 무색투명점조액
- 주 성 분 ..... 합성수지
- 점 도(25℃, CPS) ..... 5,000 - 5,500
- 점화시간(30℃) ..... 72Hrs
- 주 용 제 ..... Aceton, DMF

### 용 도

- 면 코팅용(Hardness 증가)
- 방수 코팅용
- 비변색 백카운터 보강제
- 가죽이면 코팅제

### 주의 사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-23(NT) PU계 선처리제

### 성 상

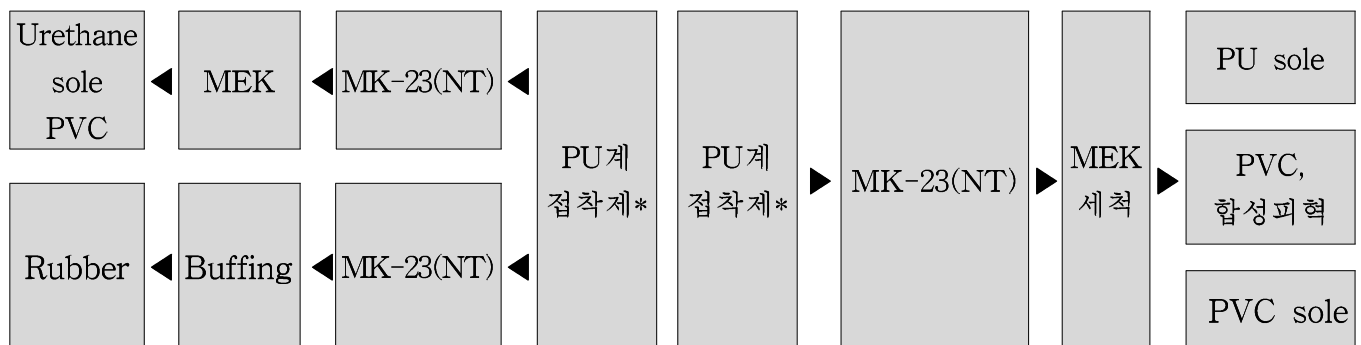
- 외 관 ..... 무색투명점조액
- 주 성 분 ..... 우레탄 유도체
- 비 중 ..... 0.855 ± 0.005

### 용도 및 특징

- MK-23(NT)은 경질 Urethane Sole 및 PVC Sole 용으로 개발된 Primer 로서 이형제 세척과 접착 강도를 증대시켜주는 효과를 나타냅니다. 종래의 Urethane계 Primer보다 성능면에서 우수하기 때문에 합성피혁용 Primer로도 사용가능하며 또한 Buffing된 일반 Upper재질(Garment, Action leather) 등에 처리하면 PU계 Cement와 상용성이 좋아 침투력과 접착보강 효과를 얻을 수 있습니다.

### 사용방법

- Urethane Sole 및 PVC Sole에 MK-23(NT)을 처리하여 실온 20-30분 또는 50-60℃ X 10분 건조 후 경화제 3-5%중량부 혼합된 Polyurethane계 접착제를 도포하여 건조 후 접착한다.



\* 경화제 첨가표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-0070(NT) PU계 선처리제

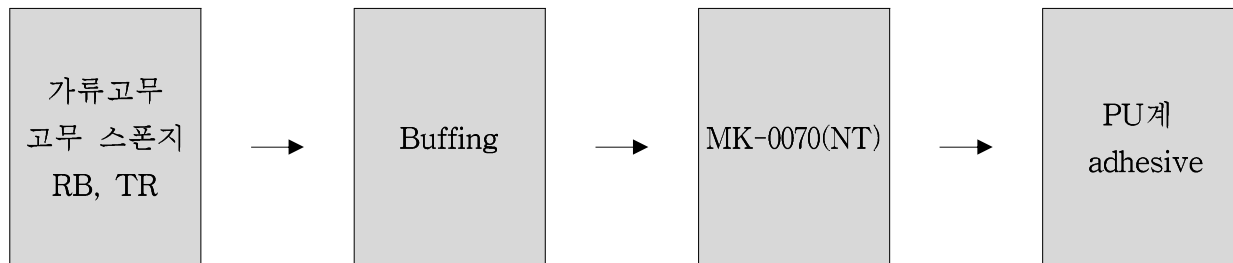
### 성 상

- 외 관 ..... THINNER, 백색 GRANULE
- THINNER ..... 형광 투명액
- THINNER비중(15℃±1) ..... 0.795±0.005
- 저장안정성 ..... 6개월

### 용도 및 특성

- MK-0070은 PU계 Cement와 병용하여 사용되는 Rubber용 Primer로 가류고무 및 Thermo-plastic rubber(열가소성 고무 : Tufprene, Kraton, AR) 등에 유용합니다.

### 사용방법



- Thinner와 Powder를 적정 비율로 (100/2 - 100/1.6) 혼합한다.
- MK-0070(NT)희석제와 분말을 혼합한후 2일 이내에 사용할 것.  
24시간이 지나면 분말이 석출되어 불용성 물질로 변하므로 이것을 사용하여 작업하면 접착불량이 대량 발생되기가 쉬우므로 주의할 것.
- MK-0070(NT)은 실온 15분이상, 50℃ X 10분 정도 건조를 충분히 할 것.
- MK-0070(NT)사용 용기는 유리 또는 사기그릇 등을 사용하고 절대로 금속 용기를 사용하지 말 것.
- 피착제 표면의 유지, 이형제등을 용제로 닦은 후 MK-0070(NT)을 사용하면 효과가 더욱 증대된다.

### 주의사항

- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하여 보관할 것.
- 유리 또는 사기그릇을 사용하고 금속용기 사용을 피할 것.

## MK-0080(NT), MK-0090(NT) PU계 선처리제

### 성 상

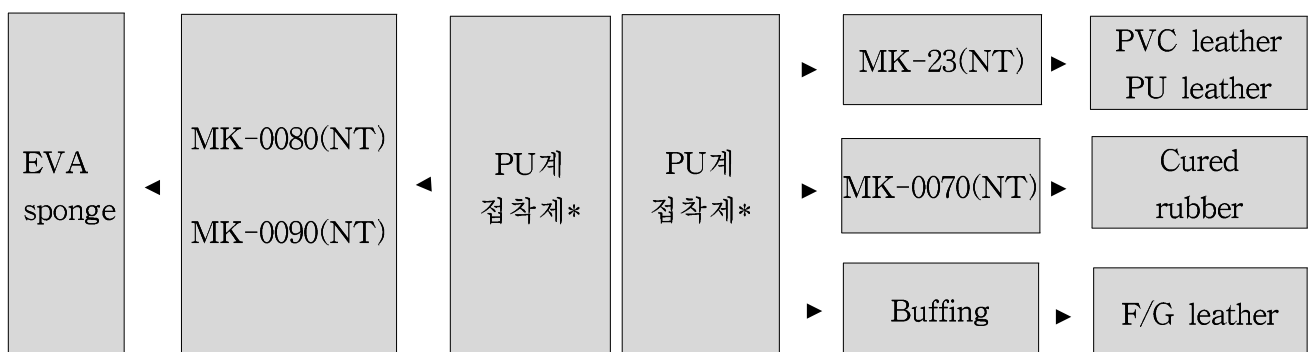
구 분	MK-0080(NT)	MK-0090(NT)
외 관	무색투명 액체	무색투명액체
주 성분	PU유도체	PU유도체
비 중	0.875±0.005	0.880±0.005
저장안정성	6개월	6개월

### 용도 및 특성

- MK-0080(NT), MK-0090(NT)은 PU계 접착제의 접착물성을 향상시키기 위하여 EVA sponge면에 사용되는 선처리제이다.

### 사용방법

- EVA Sponge면에 MK-0080(NT), MK-0090(NT)을 도포하고 실온에서 10분이상 또는 50℃ X 5분 건조 시킨 후 경화제 3-5%를 혼합한 PU계 접착제를 도포후 접착시킨다.



\* : 경화제 첨가 표시

\*NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하여 보관할 것

## MK-222(NT) PU계 선처리제

### 성상

- 외 관 ..... 투명 점조액
- 주 성 분 ..... 유기고분자 배합
- 비 중 ..... 0.880-0.890
- 고 형 분(%) ..... 10-12
- 점도(CPS,25℃) ..... 500-600
- 저장안정성 ..... 6개월

### 용도 및 특성

MK-222(NT)(Oil Leather용 선처리제)는 Oil Leather 및 각종 Leather류에 있어 Buffing면에 대하여 침투성과 계면 결합력을 극대화시킨 선처리제로서 우수한 효과를 발휘합니다.

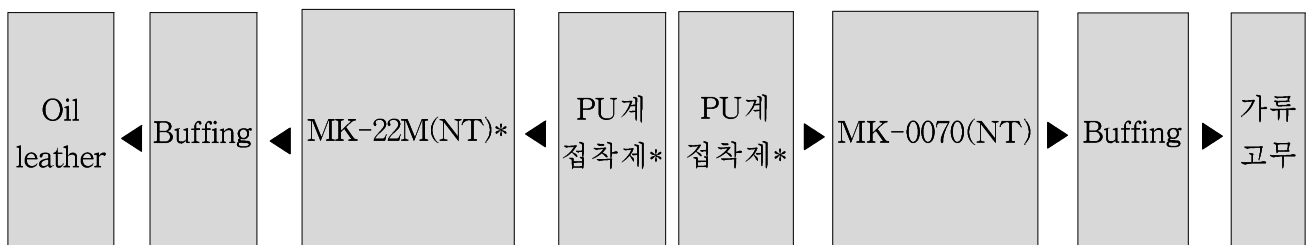
일반 피혁류는 은면층의 구조적 문제로 Buffing을 하여 제거해야만 하는 어려움이 있었으나MK-222(NT)의 출현으로 망상층의 일부만 노출시킨 상태에서 선처리시 은면층과 망상층 모두를 일체화 시킴으로서 완벽한 접착강도를 얻을 수 있습니다.

특히 Oil Leather의 경우 Oil 함량에 따라 Buffing상태도 달라지고 그 Buffing상태에 따라 불규칙한 접착상태를 나타내므로 망상층의 일부를 노출시킨 상태에서 MK-222(NT)을 처리하면 완벽한 접착상태를 얻을 수 있습니다.

그 외 Garment, Nubuck, Action leather 등에 있어서도 탁월한 효과를 나타냅니다.

### 사용방법

MK-222(NT)에 경화제를 5%(중량부) 혼합하여 Buffing된 Leather에 도포, 실온에서 10분이상 건조후 경화제를 3-5%(중량부) 혼합한 PU계 Cement와 병용하여 사용합니다.



\* : 경화제 첨가 표시

\* NT : 툴루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하여 보관할 것.

## MK-2070(NT) PU계 선처리제

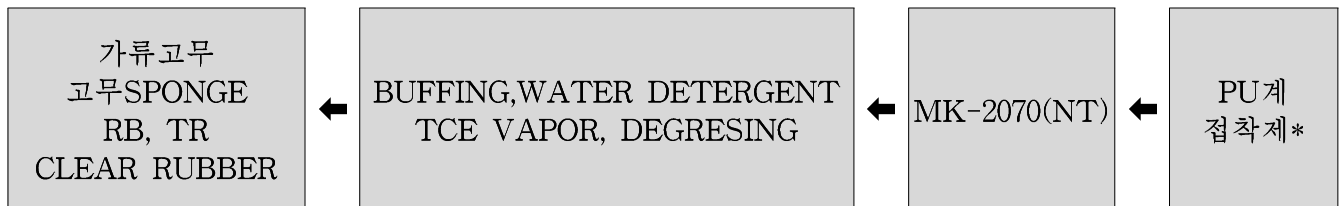
### 성 상

구 분	MK-2070
외 관	Thiner(형광투명액), 백색Granule
비 중	0.825 ± 0.005
저장안정성	6개월

### 용도 및 특징

- MK-2070(NT)는 PU계 접착제와 병용하여 사용되는 고무용 선처리제로서 가류고무 및 열가소성 고무(TUFPRENE, KRATON, AR)등에 유용합니다.
- 특히 MK-2070(NT)는 MK-0070(NT)에 비해 접착력은 대등하면서 열변색이 없는 선처리제로 선 처리에 따른 오염시의 열변색이 없으며 월색 수리용으로 그 효능이 뛰어납니다.
- 또한 MK-2070(NT)은 신소재인 Clear Rubber에 우수한 효과를 나타냅니다.

### 사용방법



\*: 경화제 첨가 표시

- THINNER와 POWDER를 적정비율(100/2~100/1.6) 혼합하여 용해유무를 확인한 뒤 사용하여야합니다
- MK-2070(NT)은 THINNER와 POWDER 혼합후 30분 경과후부터 내열변색 효과가 있어 비변색 효과를 최대로 합니다.
- MK-2070(NT)은 미건조시 접착불량의 우려가 있으므로 완전히 건조한 상태(실온 X 30분 이상, C/L = 50℃ X 7분이상, P/L = 50℃ X 3분이상)에서 다음 공정으로 진행하시기 바랍니다.
- Clear Rubber에 MK-2070(NT)을 사용할 때는 PU접착제중 MK-5010(NT)와 함께 사용해야 변색지연 효과가 좋습니다.
- Out Sole의 투명부분이 80%이상인 Model인 경우 MK-2070(NT)처리, 건조후 MEK를 면포에 적셔 MK-2070(NT)이 처리된 면을 닦아주고 면포는 수시 교환할 것이 좋습니다.
- MK-2070(NT)이 과량 도포되지 않도록 지속적 관리 및 MK-2070(NT)의 용제 증발로 인한 농축 문제가 발생되지 않도록 중점 관리하기 바랍니다.

### 주의 사항

- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하여 보관할 것.
- 선처리제 사용 용기는 사기그릇을 사용하시고 절대 금속 용기를 사용하지 마십시오.
- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.

## MK-18N(S) PU계 선처리제

### 성 상

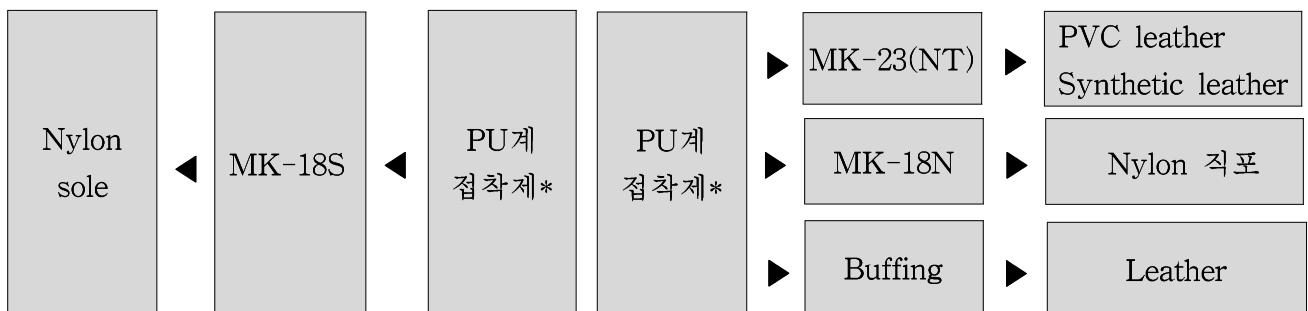
구	분	MK-18S	MK-18N
외	관	연황색 투명액	연황색 투명액
주	성	PU 유도체	PU 유도체
비	중	1.280 ± 0.005	1.080 ± 0.005
저	장	6개월	6개월

### 용도 및 특징

- MK-18S는 Nylon Sole용, MK-18N은 Nylon 직포용으로 개발된 고성능 선처리제로서 PU계 접착제와 병용하여 사용합니다.
- 종래의 Nylon Sole Primer 는 Sole을 Grinding 하지 않고는 접착이 상당히 어려웠으나 MK-18S 는 No Grinding으로 강력한 접착을 얻을 수 있습니다.
- 또한 지금까지는 나이론 직포를 PU계 접착제로 접착시키려면 나이론 직포를 Grinding하지 않고는 접착을 시킬 수 없었으나 MK-18N이 개발되어 번거로운 Grinding을 하지 않고도 접착이 됩니다.

### 사용방법

- Nylon Sole에 MK - 18N을 도포건조(실온 10분 이상)후 경화제를 3-5중량부 혼합한 PU계 도포 건조하여 접착시킵니다.



\* 경화제 첨가 표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 장시간 피부에 접촉하지 않도록 주의할 것.
- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-24(NT), MK-24B(NT)

## 성 상

구 분	MK-24(NT)	MK-24B(NT)
외 관	무색반투명 점조액	무색 점조액
주 성분	변성PU	
점도(25℃)	9 - 11CPS	
고 형 분	15±1%	
저장안정성	6개월	

## 용도 및 특성

- MK-24(NT), MK-24B(NT)는 신발을 제화하여 압착시킨 후 응력이 집중되는 갑피와 Sole이 접착되는 끝부분에 Sealing하여 접착을 보강하기 위해 개발된 Finishing용 접착제입니다.
- MK-24(NT), MK-24B(NT)는 비변색으로 개발되어 접착제가 표면에 노출되어도 변색이 심하지 않은 것이 특징입니다.

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

## 작업방법

- 신발을 제화하여 압착시킨 즉시 접착제가 오염된 부분을 제거한후 MK-24(NT), MK-24B(NT)를 주사기에 넣어 갑피와 Sole이 접착된 끝부분에 Sealing하여 20-30분 정도 Tower를 통과시킨 후 신발을 탈골하여 작업후 포장하면 됩니다.
- MK-24(NT), MK-24B(NT)에 경화제 2.25-3.75 중량부 혼합 사용하는 쪽이 유리하나 경화제 첨가 없이 사용해도 무방합니다.

## 주의사항

- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하여 보관할 것.

## K-7(NT) PU계 선처리제

### 성 상

- 외 관 ..... 무색투명액
- 주 성 분 ..... PU 변성체
- 저장안정성 ..... 6개월
- 전 처리제와 병용하는 접착제 ..... CR 계 와 PU 계
- 선 처리 방법 ..... Dipping brush type
- 용 도 ..... 일반 Phylon Sponge

### 용도 및 특징

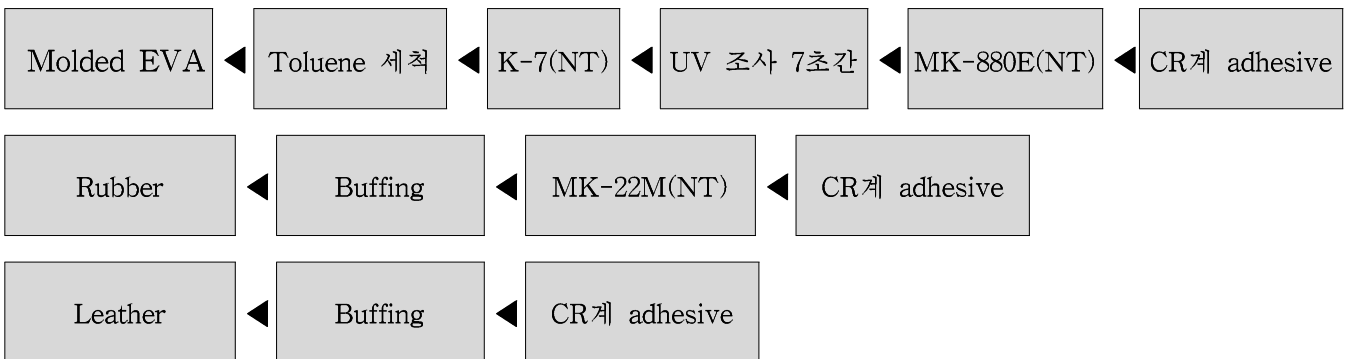
- 고경도 및 Molded EVA는 표면에 Skin 층을 형성하고 있어 지금까지 Buffing을 하여 접착시켜 왔습니다. 그러나 K series의 UV경화형 Primer를 이용하여 고경도EVA, Molded EVA(Phylon sponge), EVA solid sole 등을 No Buffing으로 접착시키는 방법이 개발되어 공정 단순화와 원가 절감이 이루어지게 되었습니다.

### 사용방법

- UV경화형 접착방식은 Molded EVA에 자외선 경화형 Primer를 처리, 건조후 UV를 조사하고, 그 위에 접착제를 도포하여 일반 건조하여 접착하는 방식입니다.

### \* CR계 Adhesive

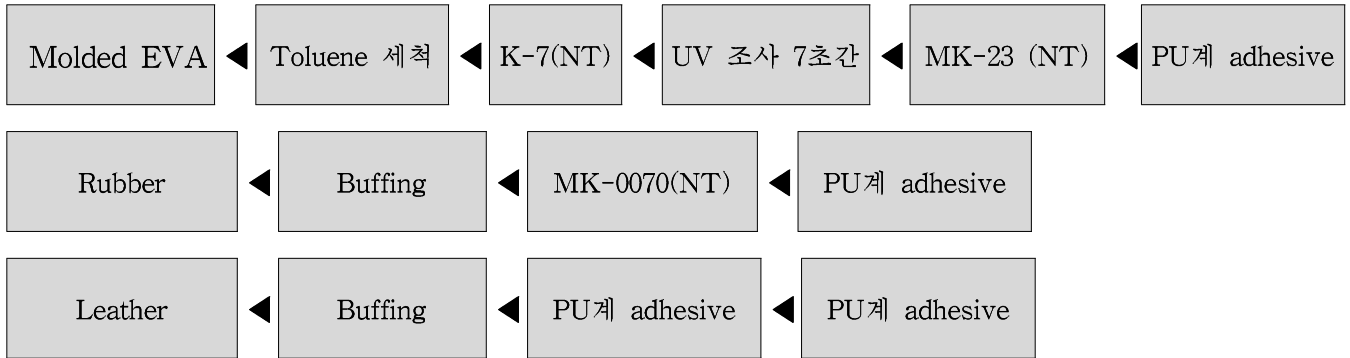
(Molded EVA) ← Toluene세척 ← K-7(NT)(50℃×10분 건조후 7초간 UV조사) ← MK-880E(NT) ← CR계 접착제(50℃ × 10분)



\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

**\*PU계 Cement**

EVA (Molded EVA) ← Toluene세척 ← K-7(NT)(50℃×10분 건조후 5초간 UV조사) ← MK-23(NT) ← PU계 접착제(60℃×10분)



\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

**주의사항**

- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하여 냉·암소에 보관할 것.
- K-7(NT)은 완전히 건조시킨 상태에서 UV 조사 해야만 효과가 크므로 주의할 것.
- UV를 조사한 시편은 반드시 직사광선을 피하고 보관할 것.(접착전 보관시)
- 특히, K-7(NT)의 경우 Phylon재질의 요철로 인해 Brush후 Primer가 과도포될 경우 변색의 소지가 있으므로 주의할 것.

## K-3(NT) E.P.D.M Primer

### 성 상

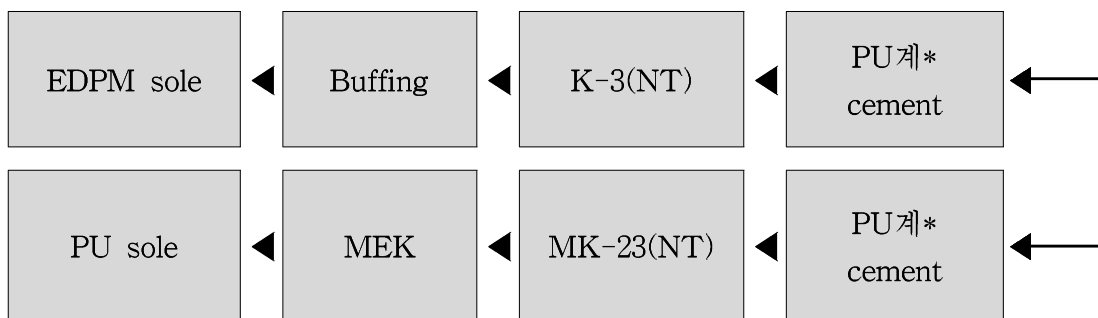
- 외 관 ..... 담황색 점조액
- 주 성 분 ..... PU 유도체
- 비 중 ..... 0.855 ± 0.005
- 저장안정성 ..... 6개월

### 용도 및 특징

- 투명 CRYSTAL SOLE(EPDM SOLE) 접착을 시키기 위하여 UV Type(K-5(NT),K-7(NT))를 사용하였지만 변색의 문제점이 있어 작업에 어려움이 있었습니다.  
최근에 신규로 개발된 K-3(NT)는 E.P.D.M(CRYSTAL) Sole용 Primer로서 상온건조 Type입니다.  
특히 변색이 없으며 접착력이 양호합니다. K-3(NT)는 PU계 Cement와 병용하여 사용합니다.

### 사용방법

- 예비처리된 E.P.D.M Sole 면에 K-3(NT) 처리한 후 상온×10분 건조후 경화제 3~5% 중량분 혼합한 PU계 Cement와 병용하여 사용합니다.



\* 경화제 첨가표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의 할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것.

## MK-119HF(NT) PU계 선처리제

### 성 상

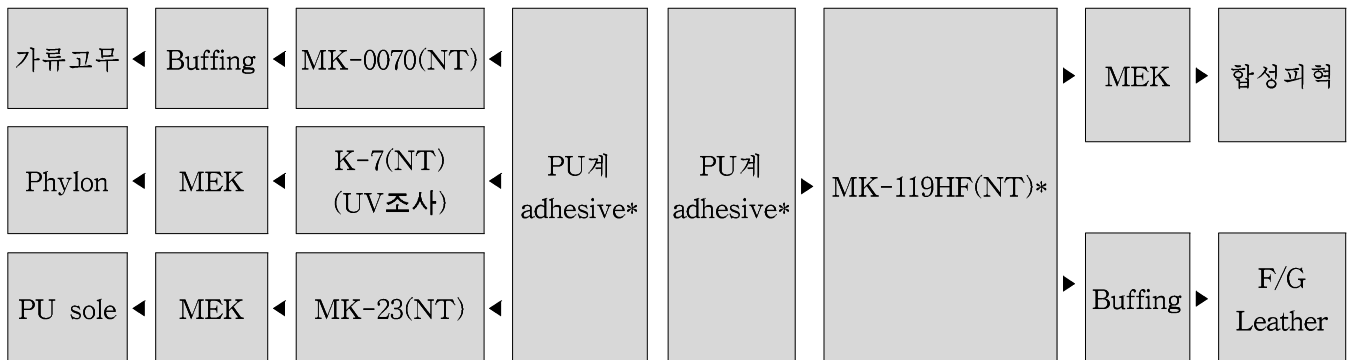
- 외 관 ..... 무색 투명액체 (형광)
- 주 성 분 ..... 변성 우레탄 수지
- 점 도(CPS, 25℃) ..... 2,700± 300
- 저장 안정성 ..... 6 개월

### 용도 및 특성

MK-119HF(NT)는 현재 제화공장에서 사용하고 있는 접착공정의 단순화와 인원 및 원가절감 그리고 생산성 향상을 기대할 수 있는 새로운 개념의 선처리제로서, 선처리제와 접착제의 효과를 동시에 나타내 갑피에 사용하던 기존의 접착제를 1회 도포해서 사용할 수 있다.

### 사용방법

MK-119HF(NT)에 경화제(3-5%)를 섞어 합성피혁류, PVC Leather류, 천연피혁류등에 도포하고 65℃에서 5분간 건조하며 PU 접착제를 도포하여 건조후 접착한다.



\* 경화제 표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제를 함유하고 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하여 보관할 것.

## MK-5010(NT) PU계 접착제

### 성 상

- 외 관 ..... 무색 반투명 점조액
- 주 성 분 ..... 우레탄 수지 변성체
- 점 도(25℃, CPS) ..... 4,500 - 5,000
- 저장안정성 ..... 6개월
- 고 형 분(%) ..... 19±1

### 용도 및 특징

- MK-5010(NT)은 PU계 접착제중 가장 범용으로 사용되는 접착제입니다.  
MK-5010(NT)은 PVC sole과 PVC leather, 합성피혁, 천연피혁, Canvas 등 다양한 피착재에 접착에 우수한 성능을 발휘합니다.

### 사용방법

- MK-5010(NT)에 경화제 3-5% 중량분을 혼합하여 예비처리된 피착재에 도포, 건조(60℃ X 8' 이상) 하여 접착합니다.



\* 경화제 첨가 표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것.
- 사용후에는 용기를 밀폐할 것.

## MK-5040(NT) PU계 접착제

### 성상

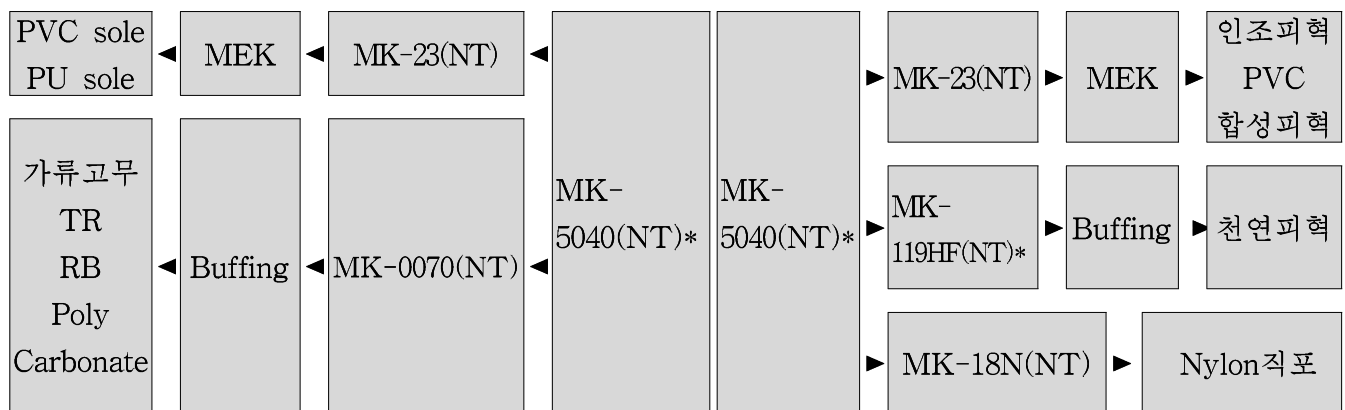
- 외 관 ..... 유백색 점조액
- 주 성분 ..... 변성 우레탄 수지
- 점 도(25℃, CPS) ..... 4,500 - 5,000
- 저장안정성 ..... 6개월
- 고 형 분(%) ..... 23±1

### 용도 및 특징

- PU계 Cement는 PVC Sole, Urethane Sole, PVC Leather 합성피혁(Urethane표피), 인공피혁(크라리노, 코드레이, Patrora), 천연피혁, Canvas 등의 피착제와의 접착에 탁월한 성능을 발휘합니다. 특히 MK-0070(NT)의 출현으로 PU계 adhesive로 접착이 불가능하였던 가류고무, TR(Kraton.AR), RB, Polycarbonate등을 완벽하게 접착시킬 수 있어 PU계 adhesive의 장점을 충분히 활용할 수 있게 되었습니다.
- MK-5040(NT)는 열건조 방식이나 열재활성 방식에 모두 사용 가능합니다.

### 사용방법

PU계 adhesive는 경화제 3-5%중량부 혼합하여 예비처리된 피착제에 도포하여 건조(60℃X10분정도) 후 접착합니다.



\* 경화제 첨가표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것

## MK-5050(NT) PU계 접착제

### 성상

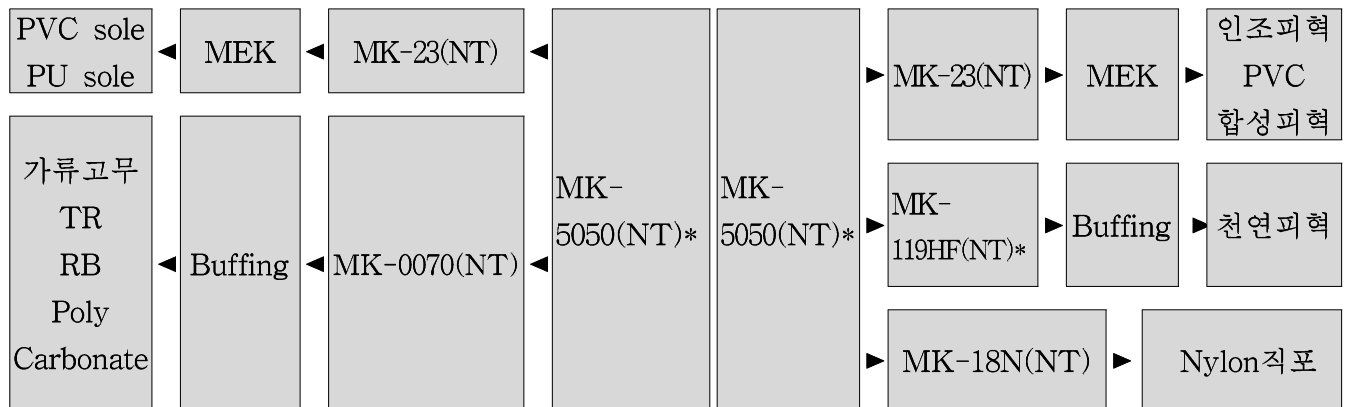
- 외 관 ..... 유백색 점조액
- 주 성분 ..... 변성 우레탄 수지
- 점 도(25℃, CPS) ..... 5,000 - 5,500
- 저장안정성 ..... 6개월
- 고 형 분(%) ..... 23±1

### 용도 및 특징

- PU계 Cement는 PVC Sole, Urethane Sole, PVC Leather 합성피혁(Urethane표피), 인공피혁(크라리노, 코드레이, Patrora), 천연피혁, Canvas 등의 피착제와의 접착에 탁월한 성능을 발휘합니다. 특히 MK-0070의 출현으로 PU계 adhesive로 접착이 불가능하였던 가류고무, TR(Kraton.AR), RB, Polycarbonate등을 완벽하게 접착시킬 수 있어 PU계 adhesive의 장점을 충분히 활용할 수 있게 되었습니다.
- MK-5050(NT)는 열건조 방식이나 열재활성 방식에 모두 사용 가능합니다.

### 사용방법

PU계 adhesive는 경화제 3-5%중량부 혼합하여 예비처리된 피착제에 도포하여 건조(60℃X10분정도) 후 접착합니다.



\* 경화제 첨가표시

### 주의사항

- 유기용제가 함유되어 있으므로 화기 및 환기에 주의할 것
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐할 것

## MWP-A11,A4 (수성 PU 접착제)

### 성 상

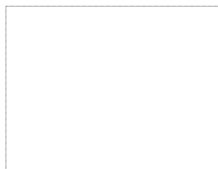
구 분	MWP-A11
외 관	유백색 액체
주 성 분	수성 POLY URETHANE
고 형 분(%)	50±1%
점도(하절기,25℃)	25,000±1,000
점도(동절기,25℃)	12,000±1,000
저장안정성	6개월

### 용도 및 특성

- 용제가 사용되지 않은 Water based polyurethane 접착제로서 고고형분, Cream 형태의 특징을 가지며, Pot life가 길고 특히 다공질 재질에 양호한 물성을 나타냅니다.
- 열건조 방식이나 열재활성 방식에 모두 적용 가능합니다.

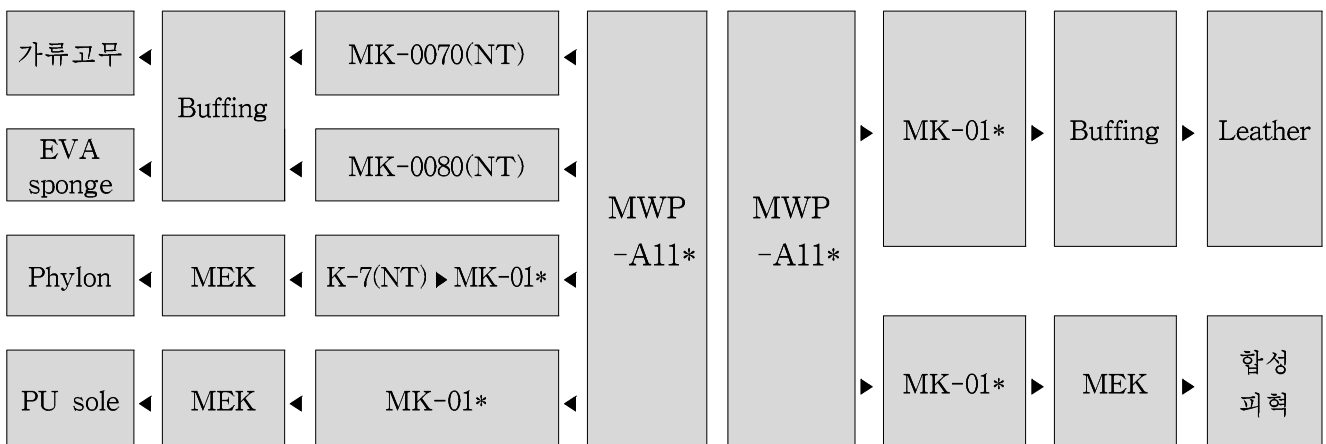
### 사용방법

- MWP-A11에 사용되는 경화제(MDA-300)은 물속에서 쉽게 반응을 일으키지 않는 것으로 접착제를 사용하기 전에 동력을 이용하여 교반을 진행하여야 합니다.



500RPM X 5분이상  
MWP-A11 : MDA-300  
( 100 : 5 )

경화제 첨가후 적절한 수준의 경화가 진행될때까지 소요되는 시간의 4~9시간 정도이며, 충분한 경화가 진행될때까지는 48시간 이후라야 가능합니다.



\* 경화제 5% 첨가표시, F:형광제 첨가표시

\* NT : 톨루엔이 함유되어 있지 않음

## 주의사항

- 접착제의 건조 조건이 접착 강도 발현에 직접적인 영향을 주게 되므로 충분히 건조 시켜주십시오.
- 건조가 진행됨에 따라 외관상 유백색이 무색투명하게 변화되므로 건조 상태를 육안으로 식별할 수 있습니다.
- 초기고정성이 용제형보다 약하므로 반발 복원력이 강한 형태의 신발에 있어서는 압착 시간을 연장시킬수록 유리합니다.
- 동결주의(5~35℃ 범위내 보관요망)
- 과도포시 표면만 건조되어 접착불량의 원인이 될 수 있으며, 얇게 도포할 경우 건조시간을 단축할 수 있습니다.

## MWP-A4

### 성 상

구 분	MWP-A4
외 관	유백색 점조액
고형분(%)	38±1
점도(CPS, 25℃)	1,000 이하
보 존 기 간	6 개월

## 특성

MWP-A4는 수용성 우레탄 접착제로서 초기 고정성, 내열성, 내수성등 내환경성이 뛰어난 접착제 입니다.

## 사용방법

- 1) 피착제
  - MDF/PVC Sheet (0.3 ~ 0.45mm)
- 2) 도포방법
  - MDF에 Roll 도포
  - MDF에 GUN을 이용한 SPRAY 도포
- 3) 건조시간
  - 표면 TACK가 없을 때까지 건조(상온 20-30분)
- 4) 접착방법
  - 80℃로 OVEN SETTING 후 접착제가 도포된 MDF위의 PVC Sheet를 올려놓고 100초 가운 (100초 가운중 50초가 되면 손으로 10-15회 눌러줌)후 PRESS기를 이용하여 100초간 PRESS 상온가운.

## 주의사항

- 냉암소에 보관하십시오.
- 사용후에는 반드시 용기를 밀폐하십시오.

## MK-01 (수성PU 접착제용 PRIMER)

### 성 상

구 분	MK-01
외 관	유백색 Cream
주 성분	Water based polyurethane
점도(CPS, 25℃)	3,000 - 4,000
고형분(5%)	50

### 용도 및 특징

- 용제가 사용되지 않은 Water based polyurethane 접착제로서 고고형분, Cream 형태의 특징을 가지며, Pot life가 길고 특히 다공질 재질에 양호한 물성을 나타냅니다.
- 열건조 방식이나 열재활성 방식에 모두 적용 가능합니다.

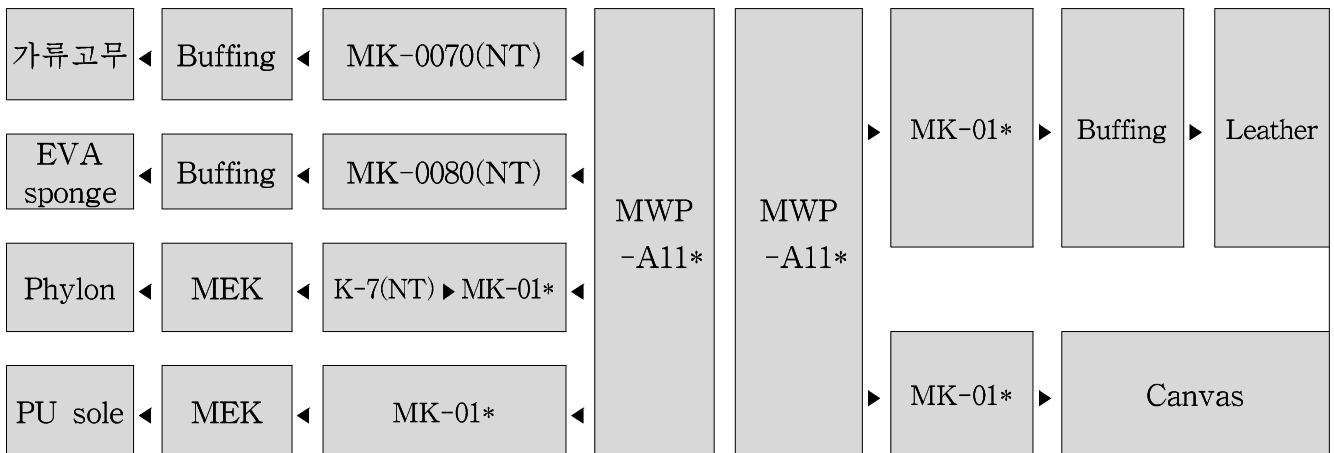
### 사용방법

- MK-01에 사용되는 경화제(MDA-300)은 물속에서 쉽게 반응을 일으키지 않는 것으로 접착제를 사용하기 전에 동력을 이용하여 교반을 진행해야 합니다.



500RPM X 5분이상

MK-01 : MDA-300  
( 100 : 5 )



\* 경화제 5% 첨가표시, F:형광제 첨가표시

\* NT : 도루엔이 함유되지 않음

## 주의사항

- 접착제의 건조 조건이 접착강도 발현에 직접적인 영향을 주므로 충분히 건조시켜 주십시오.
- 건조가 진행됨에 따라 외관상 유백색이 무색투명하게 변화되므로 건조 상태를 육안으로 식별할 수 있습니다.
- 과도표시 표면만 건조되어 접착불량의 원인이 될 수 있으며, 얇게 도포할 경우 건조시간을 단축할 수 있습니다.
- 초기고정성이 용제형보다 약하므로 반발 복원력이 강한 형태의 신발에 있어서는 압착시간을 연장시킬 수록 유리합니다.
- 동결주의(5 ~ 35℃ 범위내 보관요)

**MKW-6700T (수용성 스티카용 CEMENT)**

MKW-6700T는 아크릴 에스테르와 메타아크릴 에스테르의 유화 공중합체로 구성되어 있는 수성 점착제로 스티커 제조에 이용된다. 내열과 내수성이 뛰어나며 또한 작업성도 매우 뛰어나다.

**물리적 성질**

구 분	MKW-6600H	MKW-6700T
외 형	유백색 점조액	유백색 점조액
PH	5 - 7	5 - 7
N.V.(%)	49 - 51	54 - 56
점 도(cps)	약 5,000 ~ 30,000	약 8,000 ~ 20,000
수용해도	용해가능	용해가능
용 제	물	물
내 열 성	우수함	우수함
저장 안정성	6 개월	6 개월

\*\* 위의 점도는 스티커 작업 공정에 따라 조절 가능하다.

**적용**

- 내열 점착 공정 : 자동차용 부품, 전자 부품, 플라스틱, 알루미늄 호일 등
- 경화를 요하는 각종 발포재료의 점착 공정 : PU, EVA, CR, 폴리에틸렌 등
- 텍스타일(섬유)의 점착 공정 : 옥스퍼드, 스카일론, 비닐 등
- 양면 테이프 제조 공정 : 종이 필름, OPP, 부직포, PVC 필름

**특징**

- 건조 시간이 빠르고 피착제와의 점착력이 우수하며 영구적이다.
- 점도는 스티커 제조 조건에 따라 조정 가능하다.
- 취급하기 쉬우며 불연성이다.
- 자기 가교형 점착제이다.

**사용방법**

- 코팅방법 : 나이프 코팅
- 건조시간 : 5 ~ 7분( 103℃ ~ 107℃ )  
( 점착 작업시 재료를 완전히 건조시킨후 작업해야 한다.)
- 점착 처리된 재료는 48시간 경과 후 사용하는 것이 바람직 하다.

**주의**

- 희석제(물)를 사용할 때는 충분히 저어 남김없이 사용해야 한다.
- 사용하지 않을 때는 마개를 막아 보관한다.
- 희석제(물)를 너무 많이 사용하면 안된다.
- 동결주의(5℃-35℃ 범위내 보관해야 합니다)

## MKW-681GS (수용성 합포용 CEMENT)

MKW-681GS은 아크릴 에스테르와 메타아크릴 에스테르의 유화 공중합체로 구성되어 있는 수성 아크릴계 접착제로서 PU스폰지와 나일론, 면, 옥스퍼드 등과 합포 작업시 사용되며 침투성이 좋아 접착시 뛰어난 효과를 가져온다.

### 물리적 성질

구 분	MKW-681FL	MKW-681GS
외 형	유백색 점조액	유백색 점조액
pH	5 - 7	5 - 7
N.V.(%)	49 - 51	50 - 52
점 도(cps)	약 5,000 ~ 15,000	약 5,000 ~ 20,000
수용해도	용해가능	용해가능
용 제	물	물
저장 안정성	6 개월	6 개월

\*\* 위의 점도는 스티커 작업 공정에 따라 조절 가능하다.

### 적용

- 일반 접착/합포 공정 : PU스폰지와 나일론, 면, 옥스퍼드와의 접착/합포시
- 내열을 요하는 공정 : PU스폰지와 나일론, 폴리에스테르와의 접착/합포시
- 연질 재료의 접착/합포 공정 : 연질 PVC패드와 나일론, 폴리에스테르와의 접착/합포시
- 접착 재료 : 트리코트와 스펀지
- PRESS 접착 공정 : EVA와 스판텍스, 하이렉스, 캄브렐라와의 접착시

### 특징

- 건조 시간이 빠르고 피착제와의 접착력이 우수하며 영구적이다.
- 점도는 스티커 제조 조건에 따라 조정 가능하다.
- 취급하기 쉬우며 불연성이다.
- 자기 가교형 접착제이다.
- 합포기에 사용하기 매우 적합하다.
- 열에 의한 ROLLER 압축 작업에 적용된다.

### 사용방법

- 코팅방법 : 롤 코팅
- 건조시간 : 25미터/분 ( 90℃ ~ 105℃ )
- 열에 의한 ROLL 압축작업에 적절

### 주의

- 회석제(물)를 사용할 때는 충분히 저어 남김없이 사용해야 합니다.
- 사용하지 않을 때는 마개를 막아 보관해야 합니다.
- 회석제(물)를 너무 많이 사용하면 안됩니다.
- 동결주의(5℃-35℃ 범위내에서 보관해야합니다.)

## CMK-3000CR

### ( 수성 EVA Sponge Cup-Insole 및 평판합포 작업용 접착제 )

CMK-3000CR은 현재 사용하고 있는 용제형 접착제를 수용성으로 개발한 Chloroprene Emulsion계 수성 접착제로서, 냄새·인체유해·화재 등 작업장의 환경을 개선해 주며, 내수·내열성이 우수한 특수접착제입니다.

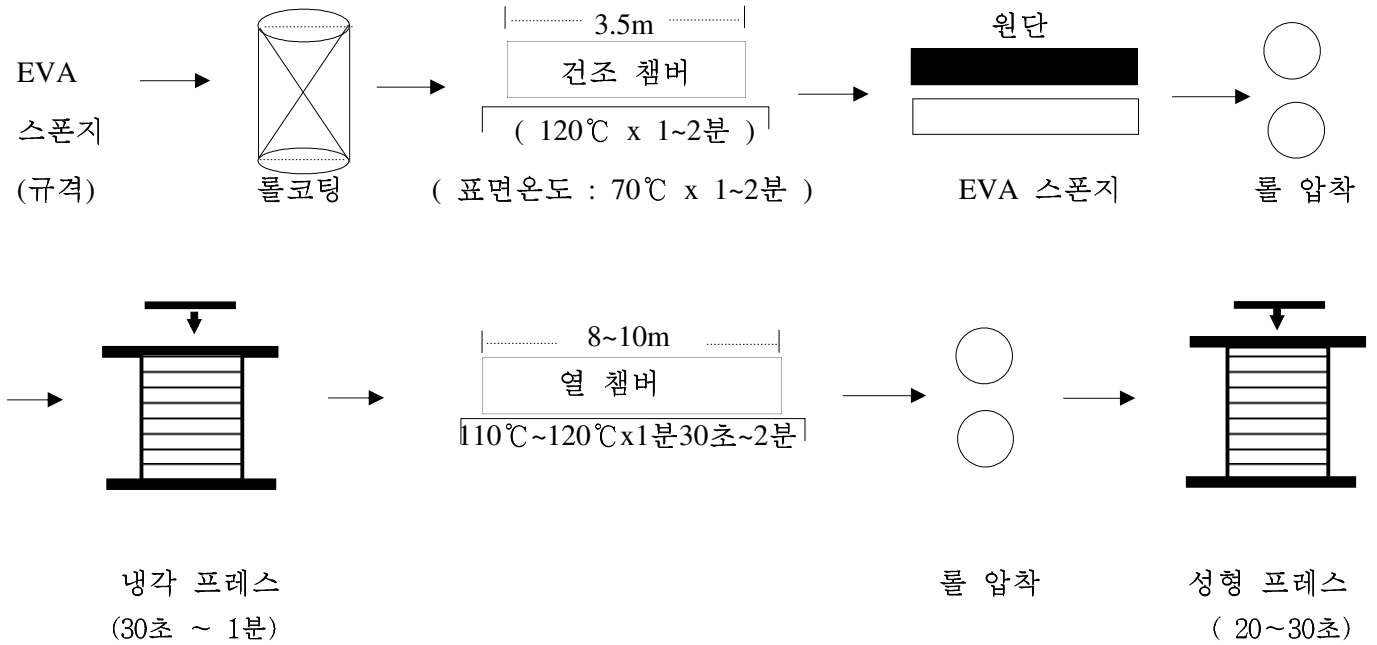
#### 성상 및 특성

외관	유백색 점조액( Emulsion )
주성분	Chloroprene Emulsion 및 합성수지로 친수성이 있는 공중합물
PH	7~7.5
점도(CPS/25℃)	5000~6000
고형분(%)	50±1%
안정성	수성 아크릴 접착제보다 안정성이 있으나 영하의 온도에서는 빙결의 우려가 있기 때문에 보온에 주의가 필요합니다. (수성 PU, 수성아크릴과 함께 보관하여도 문제가 없습니다.) 사용후 뚜껑을 반드시 밀폐해 주십시오. 피막이 발생하였을 경우에는 피막을 제거한 후 사용하여도 무방합니다.

#### 용도 및 작업방법

- 일반 아크릴 합포기에서 EVA Sponge 평판 작업시 CMK-3000CR을 사용하면 우수한 접착력을 얻을 수 있습니다.
- EVA Sponge Cup-Insole 접착작업과 동일하며 아래와 같은 공정으로 작업하면 더욱 효율적입니다.

## 1. EVA Cup-insole 작업 공정



- ① CMK-3000CR ( 유백색 점조액 ) : 교반시간 - 10분 이상.
- ② 도포량 : 0.3 mm
- ③ 건조시간 : 표면온도 - 70℃ x 1분
- ④ 프레스 시간 : 20 초.
- ⑤ 열 챔버 : 120℃ x 1분30초 ~ 2분
- ⑥ 접착력 및 박리 테스트 : 최소한 5일 이후 테스트

## 2. EVA 연결 합포공정

- 유성 합포기에 5~6m정도의 Heating Chamber를 설치하고, 직경이 15~20cm정도되는 2 set의 Roll압축을 아래 그림과 같이 작업하면 유성합포기 이용이 가능하며 수성 아크릴 접착제로 어려운 EVA연질 Sponge 합포작업이 가능합니다.



※ 경도가 높은 PU foam이나 부직포, 매쉬, SQR 매트, 면, EVA sponge 등 수성아크릴 접착제로 접착하기 어려운 것에도 CMK-3000CR은 사용이 가능합니다.

## MDA-300 (수용성 폴리우레탄 접착제 상온 경화형 수용성 접착제)

### 성 상

- 외관 ..... 연황색 점조액
- 밀도(20℃)..... 1.23g/cm<sup>3</sup>
- 저장안정성..... 6개월

### 특 성

- MDA-300은 특수하게 Block화 된 자기유화형 폴리 이소시아네이트로서 수성우레탄 접착제 경화제입니다.
- 일반적인 경화제와는 달리 수성계 수지의 NCO 보호 Type형 경화제로서 기계적인 교반으로 완전히 분산시켜 접착력을 극대화시킬 수 있고 일반 유기 용제(ACETON, MEK, EA, DMF)에도 가용하며 NON ION성이다.

### 사용방법

- 필요량 경화제를 주제가 있는 용기에 투입한다.
- 충분히 잘 교반해 준다.(Mixer기 사용)
- 사용시 조금씩 분할하여 사용한다.
- 경화제를 용제(MEK, EA, DMF)에 희석시키면 보다 분산이 쉬워진다.

### 주의사항

- 흡입하거나 피부에 접촉되었을 때 매우 유해하므로 항상 밀폐된 용기로 보관하고 5-35℃에 저장하여야 하며 눈이나 피부에 접촉되었을 때 즉시 충분한 물로 씻어낸다.

### 취급 및 저장 요령

- 5~35℃에 보관하시고 MDA-300 사용후 방치시 표면층이 공기중의 습기와 반응을 일으켜 서서히 굳어지므로 반드시 밀폐된 상태로 보관하십시오.  
특히 겨울철에 주의를 요합니다.